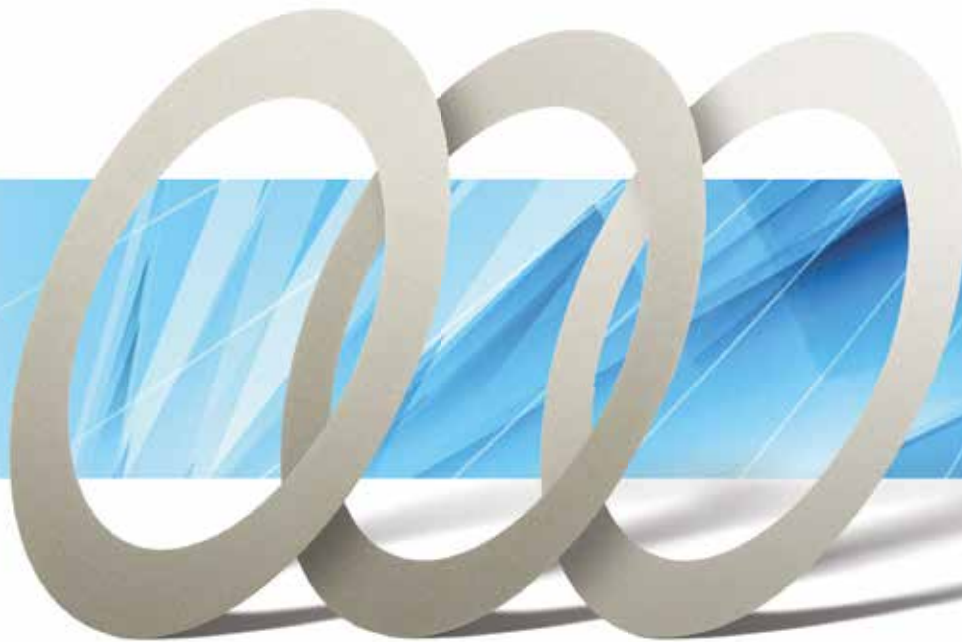


PRECISION ACCRETECH BLADE
NICKEL BOND BLADES
ニッケルブレードDSタイプ



切れ味、切断品位、長寿命。
その安定性と性能で20年以上選ばれ続ける
ロングランシリーズ。

- 高精度、高速切断が可能
- 剛性が高く、耐破損性に優れる
- 切れ味がよく、金属バリ抑制に有効
- 集中度違いを3段階にラインナップ
- スリット形状にバリエーションを加え、アプリケーションを拡大



■加工例 ニッケルブレード(DSタイプ)



■ スルーホール切断事例
UV-TAPE (PET TYPE)
30,000 min⁻¹
150mm/sec

■ スルーホール内バリを解消し
高品位、高速切断が可能です。



■ 電極切断事例
UV-TAPE (PO TYPE)
18,000 min⁻¹
50mm/sec

■ 蓄積されたアプリケーション
技術により、あらゆるバリ低減
要求にお応えします。



■仕様と表示方法

1A8	S	L
形状	スリット	ラップ
D	40/60	MDS
砥粒	砥粒径	タイプ

■集中度

H	高集中度
M	標準
S	低集中度

■スリット

S	標準タイプ
SN	斜めタイプ
SW	ノコ刃タイプ

■ラップ

L	ラップ処理
---	-------

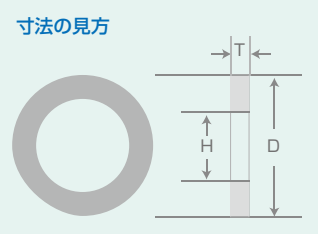
■寸法と表示方法

56D	0.1T	40H	2d	1W	16N
外径	刃厚	内径	スリット深さ	スリット幅	スリット本数

■寸法規格

外径D(mm) 公差+0.1/-0	刃厚T(mm) 公差±0.005 *1	内径H(mm) 公差H6	スリット深さd (mm)	スリット幅W (mm)	スリット本数N
50≤D<53	0.025≤T≤0.4 *2	40	-	-	-
53≤D<58	0.04≤T≤0.4 *2				
58≤D<62	0.05≤T≤0.4	40≤H≤88.9	突出し量による	0.5, 1, 2, 3	8, 16, 32, 64
62≤D<80	0.08≤T≤0.4				
80≤D≤100	0.1≤T≤0.4				

*1 #325は公差±0.01
*2 刃厚0.025~0.05は公差±0.003



■粒度による製造可能タイプ

砥粒 um	粒度	集中度		
		H	M	S
1/3	5500	●		
2/4	4000	●		
3/5	3500	●		
4/6	2500	●	●	
4/8	2000	●	●	
5/10	1300	●	●	●
6/12	1200	●	●	
8/16	1000	●	●	
8/20	800	●	●	●
12/25	700	●	●	●
20/30	600	●	●	●
30/40	500	●	●	●
40/60	400	●	●	●
	325	●	●	

■粒度による製造可能刃厚

砥粒 um	粒度	刃厚(mm)									
		0.025 <0.03	0.03 <0.04	0.04 <0.05	0.05 <0.06	0.06 <0.08	0.08 <0.1	0.1 <0.12	0.12 <0.2	0.2 <0.4	
1/3	5500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2/4	4000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
3/5	3500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
4/6	2500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
4/8	2000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
5/10	1300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
6/12	1200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
8/16	1000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
8/20	800	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
12/25	700	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
20/30	600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
30/40	500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
40/60	400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	325	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

30/40S、40/60Sは0.2≤T≤T0.25Tの範囲で対応します。

■ご注文に際して

ご注文にあたっては、当社カタログを参考に下記の項目について出来るだけ詳しくお知らせ下さい。

- 1) 形状、寸法/具体的ブレード形状とご要求精度等
- 2) 仕様/ご希望の弊社仕様、現在ご使用中の製品の使用等
- 3) 切断ワーク/切断条件/使用機器、回転数、送り速度、クーラント流量等

■ご使用に際して

安全に使用していただくために、またブレードの性能を十分に引き出すために、ご使用前に製品に添付されている取り扱い説明書及び検査票の記載事項、加工機取り扱い説明書を良くお読みの上ご使用下さい。

※本カタログは予告なく変更することがあります。

※本カタログは製品性能を保証するものではありません。

株式会社東京精密

〒192-0032 東京都八王子市石川町2968-2 東京営業所: TEL. 042-631-5211 Fax. 042-631-5234 <https://www.accretech.jp>