



パルコム

PULCOM BM-10



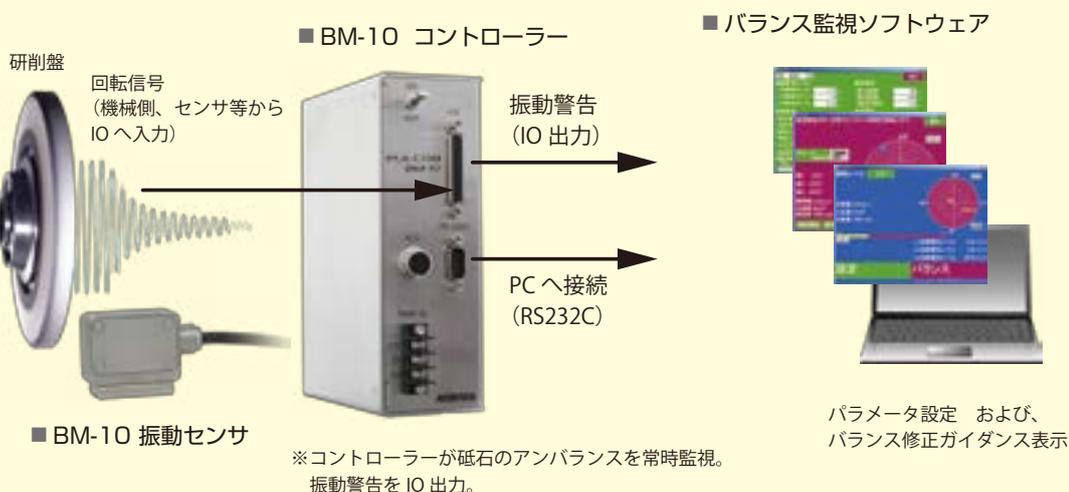
砥石精密研削の異常振動監視に加えて、 シンプルなフィールドバランス機能を搭載



「PULCOM BM-10」は、砥石のアンバランス振動を常時監視し、異常検知をするシステムです。溝研削など複雑な形状の研削盤や小型の精密研削盤で、アンバランス振動がワークに転写され加工精度に影響してしまう問題を解決します。

- アンバランスの常時監視と CNC への異常通知
- アンバランス監視機能を突き詰めたシンプルなシステム
- シンプルなフィールドバランス機能を提供

システム構成



バランス監視ソフトウェア

Windows PC とコントローラーを接続し、バランス監視とその設定、およびバランス修正を行うための PC アプリケーションです。

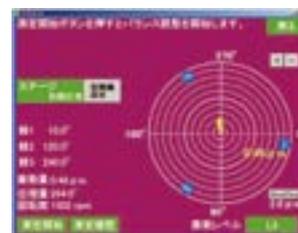
監視画面

アンバランス振動量がリアルタイムに表示されます。

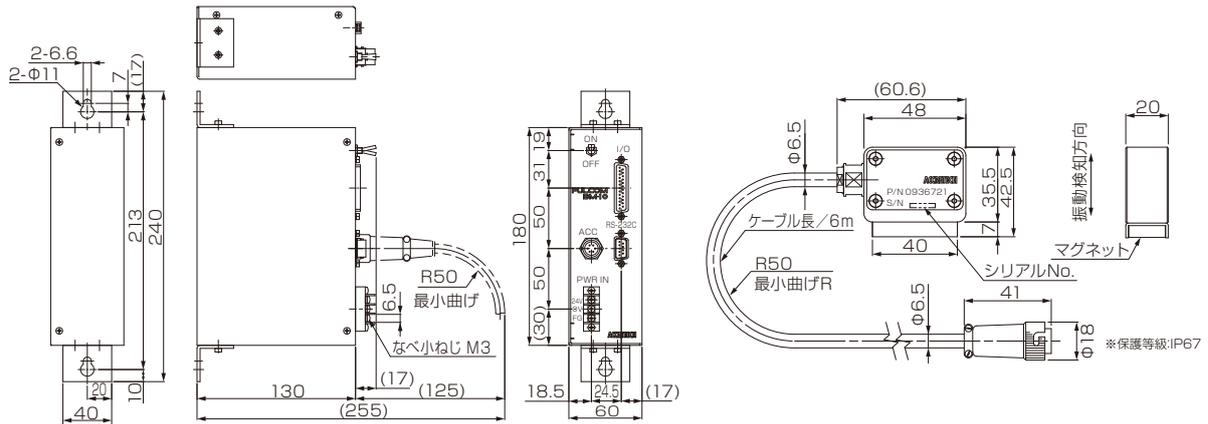


バランス修正画面

手動バランス修正をおこなうための画面です。



外観図



仕様

バランス監視システム パルコム BM-10				
機能概要	・アンバランス振動の検出、表示、データ保存	表示方式	バランス監視ソフトウェア(PCアプリケーション)による。	
	・アンバランス振動の設定値(L1、L2、L3)との比較、および比較結果の通知(I/O信号)	操作方式	バランス監視ソフトウェア(PCアプリケーション)による。	
	・手動バランス修正のガイダンス表示	検出方式	振動加速度	
設定入力項目	振動警告レベル L1	0.00 ~ 100.00 μm (p-p) ※	回転信号	外部より I/O 入力(パルス信号)にてコントローラーに通知。
	振動警告レベル L2	0.00 ~ 100.00 μm (p-p) ※	使用環境	温度 0 ~ 50 °C 湿度 10 ~ 90% RH
	振動警告レベル L3	0.00 ~ 100.00 μm (p-p) ※	保護等級	振動センサ IP67
	※ただし、L1 < L2 < L3 となるように設定する		コントローラ寸法	60(W) × 130(D) × 180(H) mm
測定回転数	800 ~ 6000 rpm	コントローラ重量	約 1.4 kg	
アンバランス量表示範囲	0.01 ~ 100.00 μm (p-p)	振動センサ寸法	60.6(W) × 20(D) × 42.5(H) mm	
アンバランス量表示分解能	0.01 μm	振動センサ重量	約 0.7kg	
修正面数	1 面	電源	DC24 ± 10% V, 16 W	

製品構成

商品コード	品名	型式	備考
936720	BM-10 コントローラ	BM-6720	—
936721	BM-10 振動センサ	BH-6721	—
936211	I/O ケーブル	936211	ケーブル長 10m
936730	バランス監視 ソフトウェア	BS-6730	CD-ROM

オプション

商品コード	品名	型式	備考
936532	振動センサ 延長ケーブル	936532	ケーブル長 6m
4219670	RS232C ケーブル 5m	—	—
4220793	RS232C ケーブル 10m	—	—

株式会社東京精密 お問い合わせはお近くの営業所まで



仙台
東北営業所 ☎022-224-0121

土浦
北関東営業所 ☎029-831-6801

さいたま
埼玉営業所 ☎048-667-8583

八王子
東京営業所 ☎042-642-0186

厚木
厚木営業所 ☎046-229-7031

松本
長野営業所 ☎0263-44-7770

分水
新潟営業所 ☎0256-97-4665

浜松
浜松営業所 ☎053-460-7131

みよし
名古屋営業所 ☎0561-32-8501

富山
北陸営業所 ☎076-422-6755

吹田
大阪営業所 ☎06-6821-0221

姫路
姫路営業所 ☎079-222-5480

広島
広島営業所 ☎082-293-5660

福岡
九州営業所 ☎092-737-1821

(株) 東精エンジニアリング 技術相談窓口

フリーダイヤル
☎0120-99-5559

FAX: 029-832-4053

- ・パーツセンター
Email: partcall@toseieng.co.jp
- ・コールセンター
Email: sgijutsu@toseieng.co.jp
- ・お客様の御要望受付 (社長付)
Email: kanri5@toseieng.co.jp