

大幅なスループットの向上を実現しました。

高加工品質



X軸の駆動部にリニアモータを採用することにより振動を抑え、高加工品質を実現しました。また、スピンドルの保持を抱えこみ型保持機構にすることにより剛性を上げたことも、高加工品質の実現に大きく寄与しています。

切削状況を確認する
インスペクションステージ
ダイシング工程では不可欠なインスペクション作業において、指定ウェーハを自動的にインスペクションステージに抜きとることができます。また、インスペクション後はステージに戻し、元のカセットスロットへ自動収納できます。



高操作性



高解像度カラー液晶ディスプレイとタッチパネルを用い、理解しやすい操作画面を実現しました。グラフィック画面は、装置の状態と目的、操作する人のレベルにより変わり、使いやすさを追求しました。



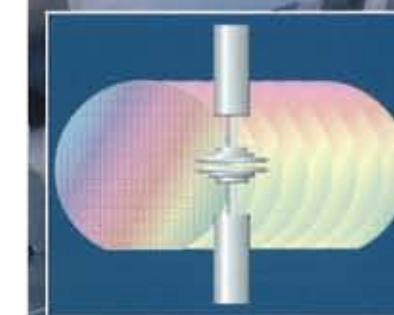
A-WD-200T仕様

切削可能ウェーハサイズ	Φ1" ~ Φ8"		
適用フレーム	6", 8"		
X軸	ストローク	450mm	
	切削ストローク	250mm	
	切削速度	0.1mm~600mm / sec	
Y軸	ストローク	250mm	
	最大速度	100mm / sec	
	位置決め精度	0.002mm / 250mm	
Z1 / Z2軸	ストローク	34mm	
	最大速度	40mm / sec	
	位置決め精度	0.003mm / 1.0mm	
θ軸	回転範囲	380°	
	分解能	3.1958×10 ⁻² rad	
スピンドル	方式	DCブラシレスモータ内蔵エアスピンドル	
	最大回転数	60,000rpm	
	定格出力	1.2kW	
スピナ	最大回転数	3,000rpm	
	電源	三相 AC 200 / 220 / 240 / 380 / 415 V ±10%	
諸元	最大消費電力	4.0kVA	
	エア源	0.5~0.7MPa 300L/min (ANR)	
	窒素ガス源	0.5~0.7MPa 100L/min (ANR)	
	冷却水	0.4~0.5MPa 12L/min max	
	低圧洗浄水	0.2~0.5MPa 5L/min max	
	装置寸法	1,230 (W) × 1,240 (D) - 732 (W) × 306 (D) 、 1,350 (H) mm	



Wafer Dicing Machine

A-WD-200T



株式会社東京精密 (お問合せはお近くの取扱店まで)

■半導体製造機器取扱営業所

東京営業所 (042)631-5211 (042)631-5234
大阪営業所 (06)6821-0361 (06)6821-0210
九州営業所 (097)538-1985 (097)538-1989

■半導体製造機器サービスステーション

仙台出張所 (022)224-0177 (022)224-7083
山形出張所 (023)631-5125 (023)625-4129
鶴岡出張所 (0235)29-8020 (0235)29-8022
会津出張所 (0242)38-2359 (0242)29-1251
東京CE課 (042)642-0358 (042)642-0367
東京CE課/土浦出張所 (0298)34-8550 (0298)31-6808
四日市出張所 (0593)61-6610 (0593)66-2210

北陸出張所 (076)422-6756 (076)422-6757
大阪CE課 (06)6821-0225 (06)6821-0210
東広島出張所 (082)493-5618 (082)493-5619
熊本出張所 (096)387-5188 (096)386-1592
九州CE課 (097)534-3291 (097)538-1989
国分出張所 (0995)43-2510 (0995)43-2586
八王子パーツセンター (042)642-0381 (042)642-0397

■東精エンジニアリング

土浦事業所CEグループ (029)830-1882 (029)830-1881
土浦事業所パーツセンター (029)830-1882 (029)830-1881
名古屋事業所 (0561)32-3605 (0561)34-2744

<http://www.accretech.jp>

株式会社東京精密

新コンセプトが実現するハイスループット。

A-WD-200Tは、独自の発想による対向式Twinスピンドルを搭載することにより、動きが最小限になり、大幅なスループットの向上を実現しました。

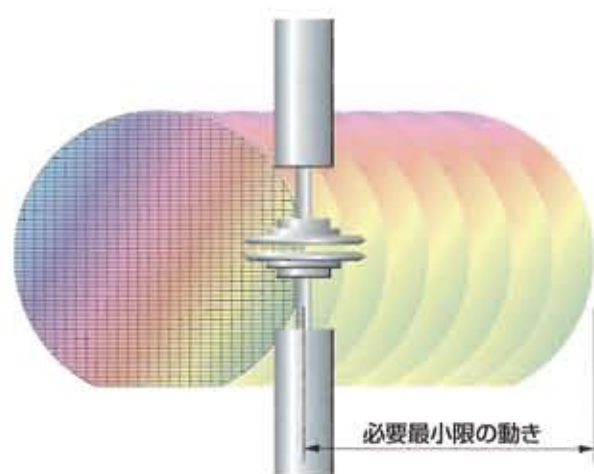


高スループット

対向形の2スピンドル配置とX軸の高速化(最大600mm/sec)により、高スループットを実現しました。



リニアモータとセラミックスガイド、エアベアリングを使用



必要最小限の動き



高信頼性

X軸は定評あるエアベアリング、セラミックスガイドに加え、リニアモータを採用することにより完全非接触駆動機構とし、メンテナンスフリー化しました。吸着式フレームハンドリングは、定評ある独自の方式を採用し、クリーンで信頼性が高くスピーディな処理を行います。また新型高速・高剛性スピンドルの採用により、低振動、高信頼性を実現しました。

独自のフレームハンドリング



ウェーハをクリーンに保ちます
吸着式フレーム搬送部は伸縮型アームに回転機構を組み合わせた独自の方式を採用し、クリーンで信頼性が高く、また待ち時間の少ないスピーディな処理を行います。洗浄前と洗浄後のウェーハフレームは個別の専用吸着部で処理し、洗浄後のウェーハをクリーンな状態に保ちます。



ブレード破損検出機能
高感度光学式を採用しており、リアルタイムでブレードの破損検出を行うことができます。



省スペース



高スループット、高加工品質、高操作性に合わせて、2スピンドル、8インチウェーハ対応マシンで世界最少のフロアスペースを実現しました。

オプション

ブレード破損検出器

加工中のブレードの状態を常時監視し、ブレードの破損からウェーハを保護します。

光学式カッターセットユニット

ブレードにダメージを与えない非接触式の加工位置設定を行います。



形状認識装置

割れウェーハ、部分ウェーハの形状を自動的に認識し、加工領域を最適化することにより、効率の良い加工が可能です。

オートドレス用カセット

5枚までのドレスボード、ミラーウェーハを付けたフレームを装着できるため、マシン稼働中でも自動的にドレスリングが可能です。



内蔵型UV照射ユニット

内蔵型UV照射ユニットを搭載し、照射むらの少ない低コスト、高パフォーマンスのUV照射機能を実現します。



バーコードによる自動品種切換え

カセット、フレームに付けられたバーコードを読み取り、自動的に品種切換えを実行します。

メロディアラーム

アラーム音を指定されたメロディにします。

FA化対応システム

SEDS、GEM等のネットワークに対応します。FA化ラインに適合するローダ・アンローダシステム等にも対応します。

高圧ポンプユニット

スピナ洗浄用の高圧水を作ります。このユニットは本体に内蔵されます。

昇圧ポンプユニット

切削水の圧力を上げます。

恒温水装置

供給水の温度を一定にします。