



# Wafer Dicing Machine

## A-WD-250S



株式会社東京精密

# 大型基板対応のフルオートダイサ。

## 大型基板対応



Y軸ストロークを256mm確保し、大型基板（長辺230mm相当品）の加工が可能です。また、基板を二枚マウントしたフレームを自動処理することも可能です。

## 高信頼性



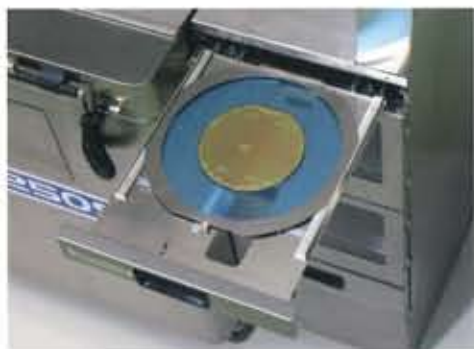
### ブレード破損検出機能

高感度光学式を採用しており、リアルタイムでブレードの破損検出を行うことができます。

## 高操作性



高解像度カラー液晶ディスプレイとタッチパネルを用い、理解しやすい操作画面を実現しました。グラフィック画面は、装置の状態と目的、操作する人のレベルにより変わり、使いやすさを追求しました。



**切削状況を確認するインスペクションステージ**  
ダイシング工程では不可欠なインスペクション作業において、指定ウェーハを自動的にインスペクションステージに抜きとることができます。また、インスペクション後はステージに戻し、元のカセットスロットへ自動収納できます。



### 独自のフレームハンドリング



### ウェーハをクリーンに保ちます

吸着式フレーム搬送部は伸縮型アームに回転機構を組み合わせた独自の方式を採用し、クリーンで信頼性が高く、また待ち時間の少ないスピーディな処理を行います。洗浄前と洗浄後のウェーハフレームは個別の専用吸着部で処理し、洗浄後のウェーハをクリーンな状態に保ちます。

## 省スペース

高スループット、高加工品質、高操作性に合わせてCSP基板対応マシンで世界最少のフロアスペースを実現しました。



## オプション

### 光学式カッターセットユニット

ブレードにダメージを与えない非接触式の加工位置設定を行います。



### 形状認識装置

割れウェーハ、部分ウェーハの形状を自動的に認識し、加工領域を最適化することにより、効率の良い加工が可能です。

### オートドレス用カセット

5枚までのドレスボード、ミラーウェーハを付けたフレームを装着できるため、マシンが稼働中でも自動的にドレスリングが可能です。



### 内蔵型UV照射ユニット

内蔵型UV照射ユニットを搭載し、照射むらの少ない低コスト、高パフォーマンスのUV照射機能を実現します。



### バーコードによる自動品種切換え

カセット、フレームに付けられたバーコードを読み取り、自動的に品種切換えを実行します。

### メロディアラーム

アラーム音を指定されたメロディにします。

### FA化対応システム

SEDS、GEM等のネットワークに対応します。FA化ラインに適合するローダ・アンローダシステム等にも対応します。

### 高圧ポンプユニット

スピナ洗浄用の高圧水を作ります。このユニットは本体に内蔵されます。

### 昇圧ポンプユニット

切削水の圧力を上げます。

### 恒温水装置

供給水の温度を一定にします。

## A-WD-250S 仕様

切削可能ウェーハサイズ	Φ1"~Φ8", 230×145mm(CSP基板等)	
適用フレーム	5", 6", 8"	
X軸	ストローク	400mm
	研削速度	0.1~600mm/sec
Y軸	ストローク	256mm
	最大速度	80mm/sec
Z軸	ストローク	35mm
	分解能	0.0002mm
θ軸	回転範囲	290°
	分解能	0.648"
アライメント	顕微鏡方式	高倍/低倍2段切り替え式
	モニタ上倍率	高倍:350倍 低倍:88倍
スピンドル	方式	DCブラシレスモータ内蔵エアスピンドル
	最大回転数	60,000min <sup>-1</sup>
スピナー	最大回転数	3,000min <sup>-1</sup>
諸元	電源	三相AC200/220/240/380/415V±10%
	消費電力	2.5kVA
	エア源	0.5~0.6MPa 220ℓ/min(ANR)
	スピンドル冷却水	0.2~0.5MPa 1.5ℓ/min
	研削水	0.4~0.5MPa 2~8ℓ/min
	窒素ガス源	0.5~0.6MPa 100ℓ/min
	装置寸法、質量	1,153 <sup>W</sup> ×1,170 <sup>D</sup> ×1,300 <sup>H</sup> mm 1,000kg

### 株式会社東京精密 (お問合せはお近くの取扱店まで)

#### ■半導体製造機器取扱営業所

東京営業所	(042)631-5211	(042)631-5234
大阪営業所	(06)6821-0361	(06)6821-0210
九州営業所	(097)538-1985	(097)538-1989

#### ■半導体製造機器サービスステーション

仙台出張所	(022)224-0177	(022)224-7083
山形出張所	(023)631-5125	(023)625-4129
鶴岡出張所	(0235)29-8020	(0235)29-8022
会津出張所	(0242)38-2359	(0242)29-1251
東京CE課	(042)642-0358	(042)642-0367
東京CE課/土浦出張所	(0298)34-8550	(0298)31-6808
四日市出張所	(0593)61-6610	(0593)66-2210

北陸出張所	(076)422-6756	(076)422-6757
大阪CE課	(06)6821-0225	(06)6821-0210
東広島出張所	(082)493-5618	(082)493-5619
熊本出張所	(096)387-5188	(096)386-1592
九州CE課	(097)534-3291	(097)538-1989
国分出張所	(0995)43-2510	(0995)43-2586
八王子パーツセンター	(042)642-0381	(042)642-0397

#### ■東精エンジニアリング

土浦事業所CEグループ	(029)830-1882	(029)830-1881
土浦事業所パーツセンター	(029)830-1882	(029)830-1881
名古屋事業所	(0561)32-3605	(0561)34-2744