

目指したのは世界標準CNC機

ロンコム RONDCOM 54DX/54SD



オールインワン型のロンコム54DX

回転精度 $0.02+4H/10000 \mu\text{m}$
小型高精度、高剛性を徹底追求



セパレート型のロンコム54SD
※プリンタは、オプションです。

■ 特 長

オフセット型検出器ホルダを採用（特許出願中）

ワークとR軸アームの干渉せず測定が容易に可能。

CNC機能を更に拡充するオフセット型CNC検出器ホルダもオプション装着可能。

オールインワンで省スペース化

設置スペースを約25%削減（当社比）、測定室を効率良く運用でき、経費節減に寄与。（DXタイプ）

従来のセパレートタイプもラインナップ。（SDタイプ）

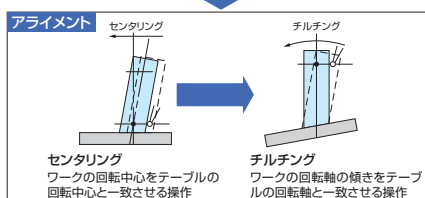
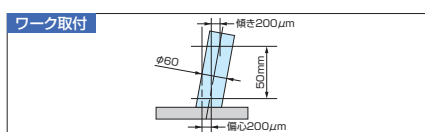
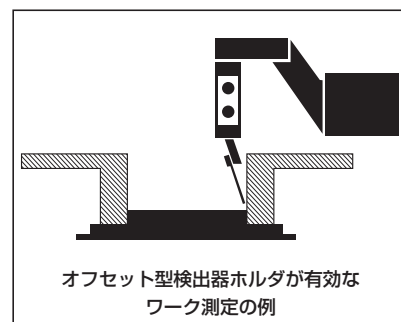
小型高精度CNCマシン

ワークのアライメント調整から測定、解析、印刷出力までフルオート測定が可能。

オートセンタリング・オートチルチング機能

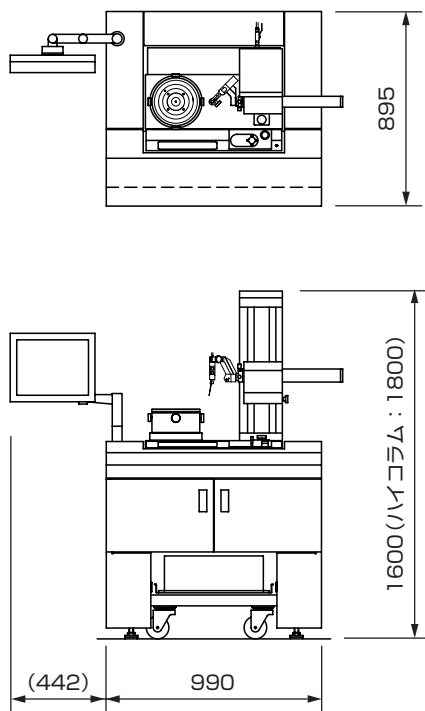
全自動でワーク軸芯とテーブルの回転中心のズレを短時間に調整修正します。

オフセット型CNC検出器ホルダと組み合わせることで、フルオート測定が可能です。

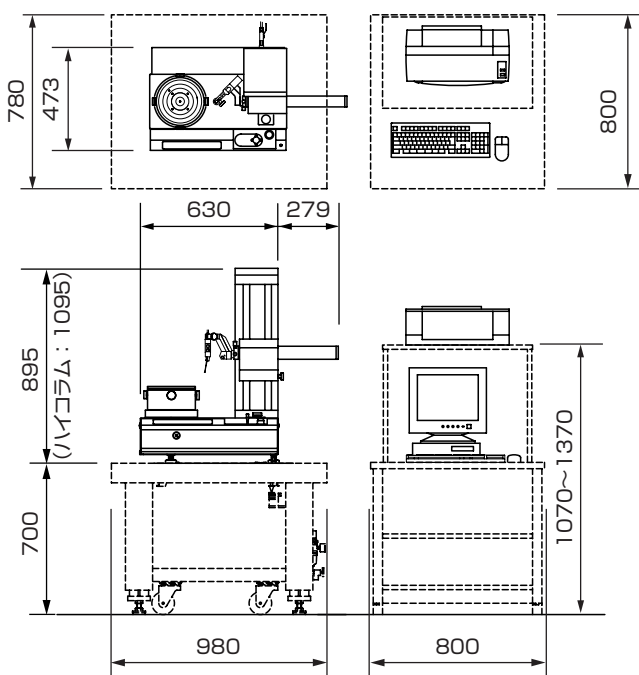


■ 外観図

ロンコム54DX



ロンコム54SD



オプション
除振台: E-VS-R16A (H=700)
システムラック: E-DK-S24A

仕様

型式		RONDCOM 54	
		DX	SD
測定方式		CNC及びマニュアル	
測定範囲	最大測定径	φ300mm	
	左右送り範囲(R軸)	170mm	
	上下送り範囲(Z軸)	300mm(ハイコラム:500mm)	
	最大積載径	φ580mm	
回転精度	最大測定高さ	外径/内径測定300mm(ハイコラム:500mm)	
	半径方向	(0.02+4H/10,000) μm	
	JIS B 7451-1997 軸方向	(H; テーブル上面より測定点までの高さmm) (0.02+4R/10,000) μm	
	JIS B 7451-1997 半径方向	(R; テーブル回転中心からの距離mm) 0.12 μm/100mm	
真直度精度	上下方向(Z軸)	0.2 μm/290mm(ハイコラム:0.28 μm/490mm)	
	半径方向(R軸)	0.8 μm/150mm	
平行度精度	上下方向(Z軸)	0.8 μm/290mm(ハイコラム:1.18 μm/490mm)	
	半径方向(R軸)	1.0 μm/150mm	
指示精度	半径方向(R軸)	(2+L/170) μm L:移動距離(mm)	
回転速度(θ軸)	測定時	2~10/min	
	オートセンタリング・チルチング時	2、4、6、10、20/min	
上下速度(Z軸)	測定速度(移動速度)	0.5~6mm/s(Max 50mm/s)	
半径方向速度(R軸)	測定速度(移動速度)	0.5~6mm/s(Max 25mm/s)	
オートストップ精度	Z軸/R軸	±5 μm	
回転テーブル	テーブル外径	φ220mm	
	調整範囲	±2mm/±1°	
	センタリング・チルチング 積載質量	30kg	
検出器	測定力	30~100mN(可変)	
	測定子形状	φ1.6mm超鋼球、長さ53mm	
サンプリング点数		14,400点/回転	
フィルタの種類	デジタルフィルタ	ガウシアン/2RC	
カットオフ値	回転方向 (θ軸)	(ローパス)	15、50、150、500、1500山/回転、 15~1500山/回転まで任意
		(バンドパス)	15~150、15~500、15~1500山/回転
	直動方向 (Z軸)	(ローパス)	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8mm (0.0001mm単位で設定可)
測定レンジ		±1000 μm、±200 μm	
形状誤差の真円度評価		MZC(最小領域中心法)、LSC(最小二乗中心法)、 MIC(最大内接中心法)、MCC(最小外接中心法)、 N.C.(補正なし)、Multi(複合設定)	
測定項目	回転方向	真円度、平面度、平面度(複)、平行度、同心度、同軸度、 円筒度、径偏差、直角度、偏肉度、振れ、径測定、部分円 真直度(Z)、真直度(R)、円筒度、直角度、 平行度、径偏差、軸心真直度	
	直動方向		
解析処理機能		センタリング・チルチングサポート機能、 切り欠き処理機能(レベル/角度/カーソル)、 真円度評価方法の組合せ、設計値照合機能、 円筒立体形状表示(線描画、シェーディング、等高線)、 リアルタイム表示、形状特性グラフ表示 (負荷曲線、振幅分布曲線、パワースペクトル) CNC全自動測定機能、ワイドレンジ機能、 自動センタリング・チルチング調整機能	
特別機能		オフセット型検出器ホルダ標準装備 オフセット型CNC検出器ホルダ(オプション装着可能)	
表示部(カラーモニター)		15インチLCD	
表示項目		測定条件、測定パラメータ、コメント、プリンタ出力 条件、形状図形(展開/立体)、エラーメッセージ等 カラープリンタ/レーザープリンタ 選択	
記録方式		電源(電圧指示要) AC100~240V、50/60Hz 消費電力 約470VA(プリンタ分は含まず) 空気源 供給圧力: 0.35~0.7MPa、 使用圧力: 0.3MPa 空気消費量 30N ℓ /min 設置寸法(W×D×H) 1500×925×1600(1800) 2050×900×1700(1900) 質量 500(510)kg 194(204)kg	