

# テーブル回転型真円度・円筒形状測定機 >>>

大型ワーク対応。コストパフォーマンスに優れたマニュアル機

## ロンコム RONDCOM 47A

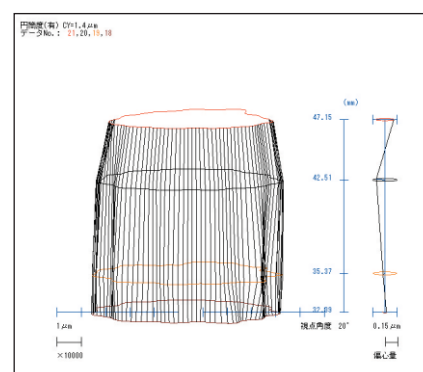
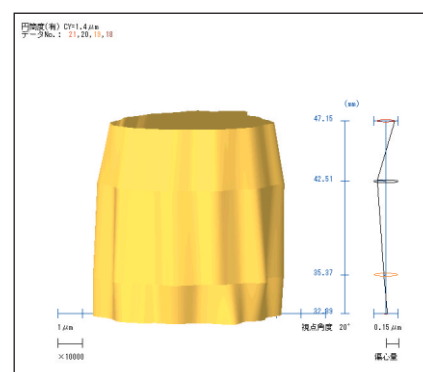


ロンコム 47A

※プリンタはオプションです。

### ■ 特 長

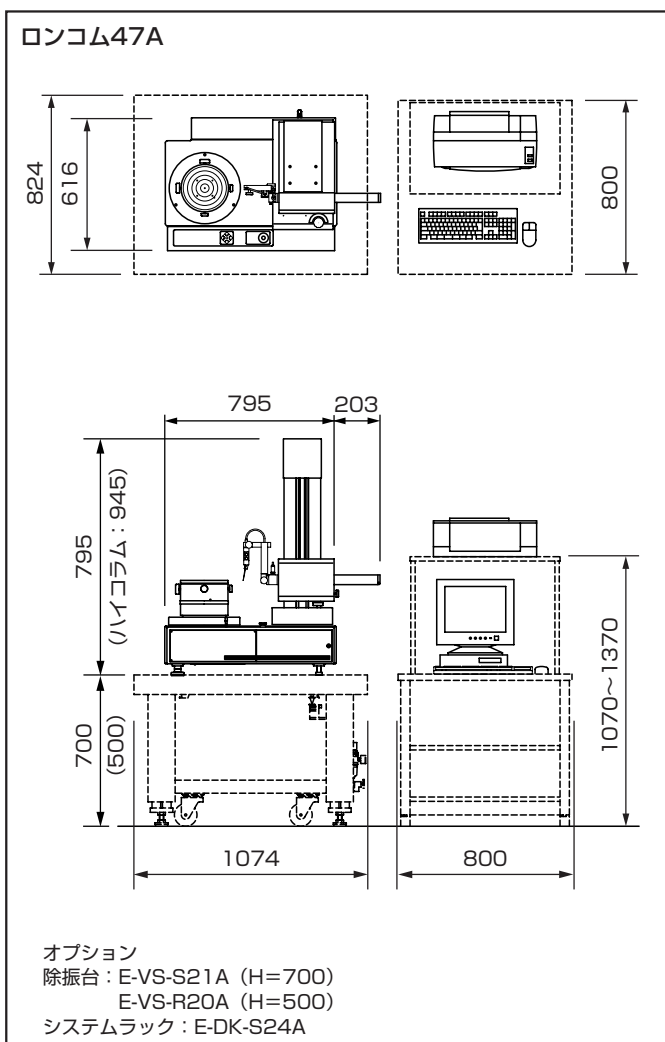
- 最大測定径φ600、最大測定径φ350、積載質量60kg  
(特殊対応で更に大径測定可)  
ハイコラム仕様等、大型少量ワークの測定に最適です。
- 簡単操作を追究  
アライメントを簡単にするバーグラフ式センタリング・チルチングサポート機能、感度校正作業を簡略化する倍率校正機能、アイコン位置編集機能など、オペレータの付加を軽減する各種機能を装備しています。
- 全方向安全機能付き全姿勢検出器。測定範囲±1000μm  
測定力調整、フロント量(落ち込み量)調整可能。  
変形しやすいワーク、切り欠きワーク測定に有効です。





外径の真円度測定例

## ■ 外観図



## 仕様

型式		RONDCOM 47A	
測定方式		マニュアル	
測定範囲	最大測定径	φ350mm	
	左右送り範囲(R軸)	190mm	
	上下送り範囲(Z軸)	350mm(ハイコラム:500mm)	
	最大積載径	φ600mm	
最大測定高さ	外径/内径測定350mm(ハイコラム:500mm)		
	半径方向	(0.020+6H/10,000) μm	
回転精度	JIS B 7451-1997	(H:テーブル上面より測定点までの高さmm)	
真直度精度	上下方向(Z軸)	0.15 μm/100mm、 0.3 μm/350mm(ハイコラム:0.5 μm/500mm)	
平行度精度	上下方向(Z軸)	1.5 μm/350mm(ハイコラム:2.0 μm/500mm)	
回転速度(θ軸)	測定時	6/min	
上下速度(Z軸)	測定速度(移動速度)	0.6~6mm/s(Max 15mm/s)	
半径方向速度(R軸)	測定速度(移動速度)	0.6~5mm/s(Max 5mm/s)	
オートストップ精度	Z軸/R軸	±5 μm	
回転テーブル	テーブル外径	φ220mm	
	調整範囲	±2mm/±1°	
	センタリング/チルチング		
積載質量	60kg		
検出器	測定力	30~100mN(可変)	
	測定子形状	φ1.6mm超鋼球、長さ53mm	
フィルタの種類	デジタルフィルタ	ガウシアン/2RC	
カットオフ値	回転方向(θ軸)	(ローパス)	15、50、150、500山/回転、 15~500山/回転まで任意
		(バンドパス)	15~150、15~500山/回転
	直動方向(Z軸)	(ローパス)	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8mm (0.0001mm単位で設定可)
表示倍率	10~200K(22段階)、Auto、測定倍率		
形状誤差の真円度評価	MZC(最小領域中心法)、LSC(最小二乗中心法)、 MIC(最大内接中心法)、MCC(最小外接中心法)、 N.C.(補正なし)、Multi(複合設定)		
測定項目	回転方向	真円度、平面度、平行度、同心度、同軸度、 円筒度、径偏差、直角度、偏肉度、振れ、部分円	
	直動方向	真直度(Z)、テーパ比、 円筒度、直角度、平行度	
解析処理機能	センタリングチルチングサポート機能、 切り欠き処理機能(レベル/角度/カーソル)、 真円度評価方法の組合せ、設計値照合機能、 円筒立体形状表示(線描画、シェーディング、等高線)、 リアルタイム表示、形状特性グラフ表示 (負荷曲線、振幅分布曲線、パワースペクトル) 半自動測定機能、 センタリングチルチング調整機能		
表示部(カラーモニタ)	15インチLCD		
表示項目	測定条件、測定パラメータ、コメント、プリンタ出力条件、 形状図形(展開/立体)、エラーメッセージ等		
記録方式	カラープリンタ/レーザープリンタ 選択		
諸元	電源(電圧指示要)	AC100~240V、50/60Hz	
	消費電力	800VA(プリンタ分は含まず)	
	空気源	供給圧力：0.35~0.7MPa、 使用圧力：0.3MPa	
	空気消費量	30N ℓ /min	
	設置寸法(W×D×H)	2000×950×1800(1950)mm	
	質量	300(320)kg	