

テーブル回転型真円度・円筒形状測定機 >>>

目指したのは世界標準機

RONDCOM 44DX/44SD



オールインワン型のロンコム44DX

回転精度 $0.02+4H/10000 \mu\text{m}$
小型高精度、高剛性を徹底追求



セバレート型のロンコム44SD
※プリンタは、オプションです。

新開発オフセット型検出器ホルダ (特許出願中)

ロンコム44では、ワークとR軸アームが干渉せずに測定可能な新開発のオフセット型検出器ホルダを標準搭載。(特許出願中)
「フランジ付ワーク」や「外径との肉厚がある内径測定」、「深穴測定」が、容易になりました。

バーグラフ式センタリング・チルチングサポート機能を搭載 (特許取得済)

回転軸芯に対するワーク軸芯のXY方向の偏心量と傾き量が、アライメント調整画面のバー表示された変位量をゼロ位置に調整するだけの簡単操作です。

ワイドレンジ対応で倍率のレンジレス化を実現

測定レンジを $\pm 1000 \mu\text{m}$ と $\pm 200 \mu\text{m}$ の2レンジをワーク精度により使い分けが可能です。
 $\pm 1000 \mu\text{m}$ の測定レンジは、従来の測定倍率10000倍に相当する演算分解能 ($0.002 \mu\text{m}$) を持ち、ほとんどのワークで使用可能です。

手動機ロンコム44からCNC機ロンコム54へアップグレードが可能 (特許出願中)

多くのユーザから最も要求が高かったCNC化のアップグレードが可能です。驚くほど簡単にCNC化ができ、設置スペースも変更ありません。

測定ワークが少量ために手動機で導入されても、必要に応じて設置場所でグレードアップが出来ます。

●従来の真円度測定機は



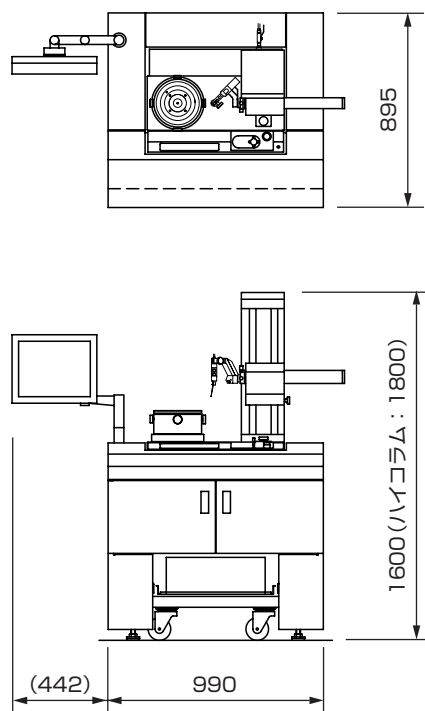
●これからの真円度測定機は



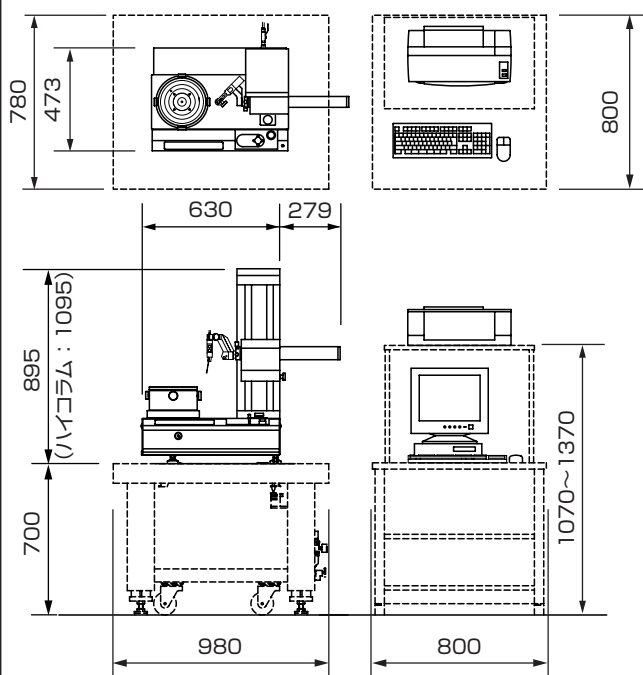
R44SD → R54SDへ
R44DX → R54DXへ

■ 外観図

ロンコム44DX



ロンコム44SD



オプション
除振台：E-VS-R16A (H=700)
システムラック：E-DK-S24A

仕様

型式		RONDCOM 44	
		DX	SD
測定方式	マニュアル		
測定範囲	最大測定径	φ300mm	
	左右送り範囲(R軸)	170mm	
	上下送り範囲(Z軸)	300mm(ハイコラム:500mm)	
	最大積載径	φ580mm	
回転精度	最大測定高さ	外径/内径測定300mm(ハイコラム:500mm)	
	半径方向	(0.02+4H/10,000) μm	
	JIS B 7451-1997 軸方向	(H;テーブル上面より測定点までの高さmm) (0.02+4R/10,000) μm	
	JIS B 7451-1997 軸方向	(R;テーブル回転中心からの距離mm) 0.12 μm/100mm、	
真直度精度	上下方向(Z軸)	0.2 μm/290mm(ハイコラム:0.28 μm/490mm)	
	半径方向(R軸)	0.8 μm/150mm	
平行度精度	上下方向(Z軸)	0.8 μm/290mm(ハイコラム:1.18 μm/490mm)	
	半径方向(R軸)	1.0 μm/150mm	
指示精度	半径方向(R軸)	(2+L/170) μm L:移動距離(mm)	
回転速度(θ軸)	測定時	2~10/min	
上下速度(Z軸)	測定速度(移動速度)	0.5~6mm/s(Max 50mm/s)	
半径方向速度(R軸)	測定速度(移動速度)	0.5~6mm/s(Max 25mm/s)	
オートストップ精度	Z軸/R軸	±5 μm	
回転テーブル	テーブル外径	φ220mm	
	調整範囲	±2mm/±1°	
	センタリング/チルチング		
検出器	積載質量	30kg	
	測定力	30~100mN(可変)	
サンプリング点数	測定子形状	φ1.6mm超鋼球、長さ53mm	
	測定子形状		
フィルタの種類	デジタルフィルタ	14,400点/回転 ガウシアン/2RC	
カットオフ値	回転方向(θ軸)	(ローパス)	15、50、150、500、1500山/回転、 15~1500山/回転まで任意
		(バンドパス)	15~150、15~500、15~1500山/回転
	直動方向(Z軸)	(ローパス)	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8mm (0.0001mm単位で設定可)
測定レンジ	±1000 μm、±200 μm		
形状誤差の真円度評価	MZC(最小領域中心法)、LSC(最小二乗中心法)、MIC(最大内接中心法)、MCC(最小外接中心法)、N.C.(補正なし)、Multi(複合設定)		
測定項目	回転方向	真円度、平面度、平面度(複)、平行度、同心度、同軸度、円筒度、径偏差、直角度、偏肉度、振れ、径測定、部分円	
	直動方向	真直度(Z)、真直度(R)、円筒度、直角度、平行度、径偏差、軸心真直度	
解析処理機能	センタリングチルチングサポート機能、切り欠き処理機能(レベル/角度/カーソル)、真円度評価方法の組合せ、設計値照合機能、円筒立体形状表示(線描画、シェーディング、等高線)、リアルタイム表示、形状特性グラフ表示(負荷曲線、振幅分布曲線、パワースペクトル)半自動測定機能、ワイドレンジ機能		
特別機能	オフセット型検出器ホルダ標準装備 ロンコム54へのアップグレードが可能		
表示部(カラーモニター)	15インチLCD		
表示項目	測定条件、測定パラメータ、コメント、プリンタ出力条件、形状図形(展開/立体)、エラーメッセージ等 カラープリンタ/レーザープリンタ 選択		
記録方式	記録方式		
諸元	電源(電圧指示要)	AC100~240V、50/60Hz	
	消費電力	約470VA(プリンタ分は含まず)	
	空気源	供給圧力: 0.35~0.7MPa、 使用圧力: 0.3MPa	
	空気消費量	30N ℓ /min	
	設置寸法(W×D×H)	1500×925×1600(1800)	2050×900×1700(1900)
質量	500(510)kg	194(204)kg	