

# テーブル回転型真円度・円筒形状測定機 >>>

高級機種の解析機能とコストパフォーマンスを兼ね備えた、コンパクトで実用的な卓上型真円度測定機

## ロンコム ROND COM 43C/41C/31C



R43C-S

ロンコム 43C  
2：1感度測定子、同検出器ホルダ、プリンタはオプションです。

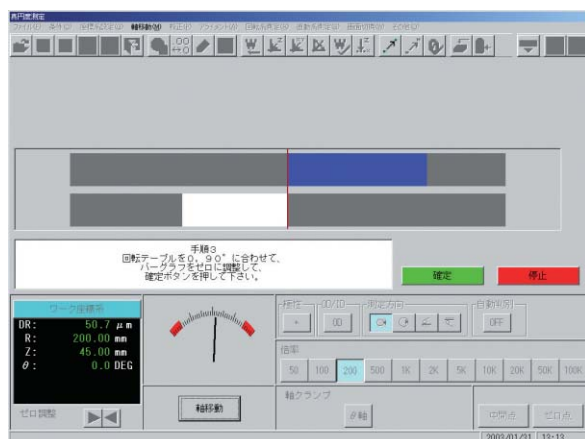
ロンコム 43C-S  
プリンタはオプションです。

ロンコム 41C  
プリンタはオプションです。

ロンコム 31C  
プリンタはオプションです。

### ■ 特 長

- 東京精密統合プログラムTiMSを搭載、上位機種と同等の解析機能をパワースペクトル、フーリエ解析、表面解析機能を充実
- バーグラフ式セントラリング・チルチングサポート機能を搭載（特許取得済み）面倒なアライメント作業を大幅軽減
- 測定高さの指定で半自動測定機能が可能
- R軸にスケールを搭載、小型高精度ワークに対応（R43C-S）
- R41CはハイコラムZ=500mmに対応可能（オプション）



サポート機能（特許取得）

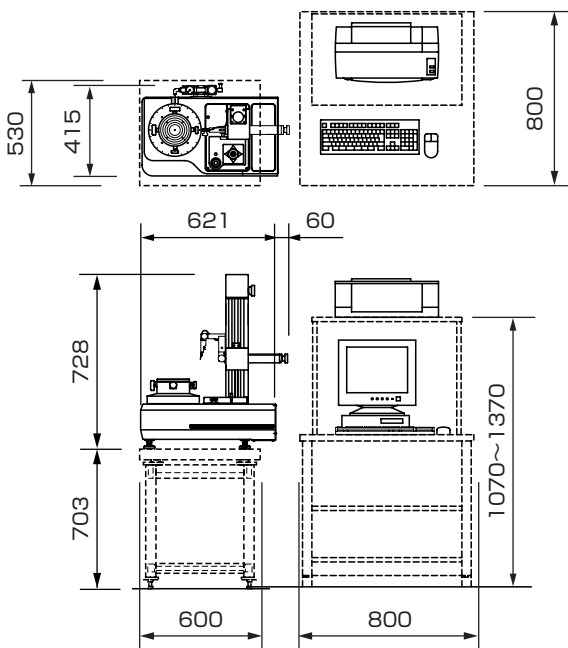
## 真円度測定機 選定のヒント

### 円筒度、真直度測定機能の無いロンコム 31Cでも、同軸度・同心度測定が可能な理由

ロンコム31Cは、真直度、平行度を保証したZ軸コラムを搭載しておりません。故に、円筒度、真直度測定機能を有していない訳ですが、同軸度・同心度測定において評価されるデータは、各断面の真円度形状から算出される円の中心データ（中心点）のみです。円の中心データというのは径の大きさやバラツキには左右されません。よって、円中心のスレを評価する同軸度・同心度測定は、R31Cでも可能です。

## ■ 外観図

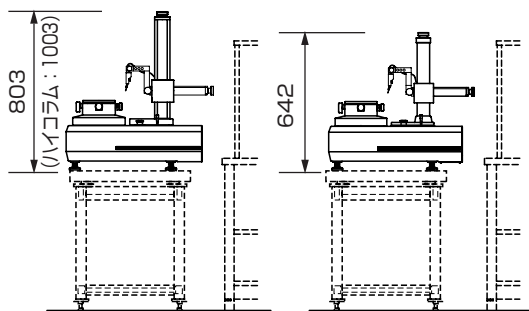
ロンコム43C



ロンコム41C

ロンコム31C

特記なき外観寸法はR43Cと同じ



オプション  
 卓上除振台：E-VS-S57B  
 卓上除振台用架台：E-VS-S13A  
 システムラック：E-DK-S24A

## 仕様

型式	ロンコム シリーズ			
	ROND COM 43C-S	ROND COM 43C	ROND COM 41C	ROND COM 31C
測定方式	マニュアル			
測定範囲	最大測定径	φ250mm		
	左右送り範囲(R軸)	125mm		
	上下送り	標準	300mm	200mm
	範囲(Z軸)	ハイコラム	—	500mm
	最大積載径	φ400mm		
最大測定高さ(外径/内径測定)	標準	520mm/300mm		420mm/200mm
	ハイコラム	—	720mm/500mm	—
回転精度	半径方向	(0.02+6H/10,000) μm (0.04+6H/10,000) μm		
	JIS B 7451-1997	(H; テーブル上面より測定点までの高さmm)		
真直度精度	上下方向(Z軸)	標準	0.25 μm/100mm, 0.8 μm/300mm	0.5 μm/100mm, 1.5 μm/300mm
		ハイコラム	—	0.5 μm/100mm, 2.5 μm/500mm
	半径方向(R軸)	0.2 μm/10mm	—	
平行度精度	上下方向(Z軸)	標準	1.5 μm/300mm	3 μm/300mm
	ハイコラム	—	5 μm/500mm	—
半径方向(R軸)	(0.3+0.1L/10) μm			
回転速度(θ軸)	6/min			
上下速度(Z軸)	測定速度(移動速度)	0.6~6mm/s(Max 15mm/s)		5mm/s
半径方向速度(R軸)	測定速度(移動速度)	0.6, 1.5, 3, 6mm/s 5mm/s		
オートストップ精度	Z軸/R軸	±5 μm		
	テーブル外径	φ148mm		
回転テーブル	調整範囲	±2mm/±1°		
	センタリング/チルチング	—		
積載質量	標準	15kg	25kg	
	検出範囲/測定力	±400 μm/70mN		
検出器	測定子形状	φ1.6mm超鋼球		
	測定子長さ	L54.5mm	L115.5mm	
フィルタの種類	デジタルフィルタ	ガウシアン/2RC		
カットオフ値	回転方向(θ軸)	(ローパス)	15, 50, 150, 500山/回転, 15~500山/回転まで任意	
	(バンドパス)	15~150, 15~500山/回転		
直動方向(Z軸)	(ローパス)	0.025, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8mm (0.0001mm単位で設定可)		
表示倍率	10~200K(22段階)、Auto、測定倍率			
形状誤差の真円度評価	MZC(最小領域中心法)、LSC(最小二乗中心法)、MIC(最大内接中心法)、MCC(最小外接中心法)、N.C.(補正なし)、Multi(複合設定)			
測定項目	回転方向	真円度、平面度、平行度、同心度、同軸度、直角度、偏肉度、振れ、部分円		
	直動方向	円筒度、径偏差		
解析処理機能	真直度(Z)、テーパ比、円筒度、直角度、平行度	—		
	センタリングチルチングサポート機能、切り欠き処理機能(レベル/角度/カーソル)、真円度評価方法の組合せ、設計値照合機能、円筒立体形状表示(線描画、シェーディング、等高線)、リアルタイム表示、形状特性グラフ表示(負荷曲線、振幅分布曲線、パワースペクトル)半自動測定機能	—		
表示部(カラーモニタ)	15インチLCD			
表示項目	測定条件、測定パラメータ、コメント、プリンタ出力条件、形状図形(展開/立体)、エラーメッセージ等			
記録方式	カラープリンタ/レーザープリンタ 選択			
諸元	電源(電圧指示要)	AC100~240V、50/60Hz		
	消費電力	600VA(プリンタ分は含まず)		
	空気源	供給圧力：0.35~0.7MPa、使用圧力：0.3MPa		
	空気消費量	30N ℓ /min		
	設置寸法(W×D×H)mm	標準	1800×950×1600	1800×950×1500
質量	標準	130kg	120kg	
	ハイコラム	—	140kg	—