

テーブル回転型真円度・円筒形状測定機 >>>

操作が簡単な現場用卓上型真円度測定機

RONDCOM 40C/30C



RONDCOM 40C

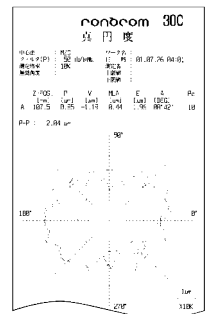


RONDCOM 30C



測定解析データ例

真円度測定



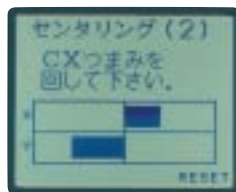
■ 特 長

高剛性静圧空気軸受けを採用

回転機構部に実績のある静圧空気軸受けを採用、このクラス最大の耐荷重と長期間にわたる高い回転精度の維持を図っています。

オペレータに優しいセンタリング・チルチングサポート機能を搭載

回転軸心に対する測定物軸心のXおよびY方向の偏心量、または傾き量が液晶パネルにバーグラフ表示されますのでアライメント作業を容易にできます。



自動測定機能を搭載

各軸電動オートストップ機能の搭載により、移動・測定・退避動作を自動で行ないます。生産現場での量産ワークの繰り返し測定に非常に有効な機能です。

自動倍率校正機能を搭載

測定物形状に合わせた測定子交換に伴う倍率校正作業が容易にできます。4種類の検出器感度を登録できます。

自動偏心補正・傾斜補正機能を搭載

測定範囲内に入った測定物の偏心量や傾き量を解析、自動的に補正を行なうことによりアライメント作業の煩わしさを大幅に軽減します。

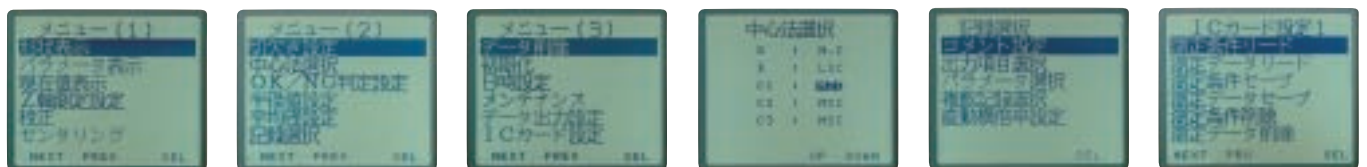
中心定義法の組み合わせが可能

同心度・直角度等の測定項目に対し、4種類の中心定義法を自由に選び組み合わせたデータ解析ができます。

R40CはハイコラムZ=500mmに対応可能（オプション）

カンタン操作！コンパクトな真円度測定機

設定手順

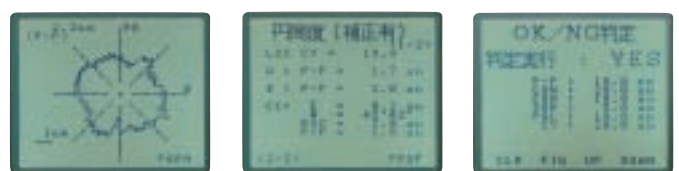


測定・解析・表示・記録の諸条件呼び出しメニュー



偏心量グラフ表示を見ながらの簡単なセンタリング作業

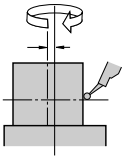
測定



真円度・同軸度・円筒度・直角度などのパラメータ値と測定形状

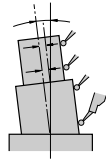
測定作業の省力化機能

自動偏心補正



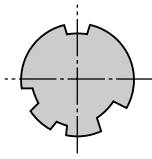
回転軸心と測定物中心のズレを補正。見やすい形状記録をプリントアウト。

自動傾斜補正



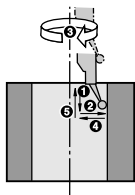
回転軸心と測定物中心の傾きを補正。精度の高い同軸度・円筒度測定が可能。

切り欠きワーク

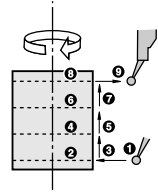


残りの円形部分のデータより測定物中心を算出。個人差のない判定が可能。

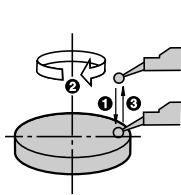
自動測定機能



- ① 検出器下降
- ② 検出器後退(内径)、前進(外径)
- ③ 測定
- ④ 検出器前進(外径)、後退(内径)
- ⑤ 検出器上昇



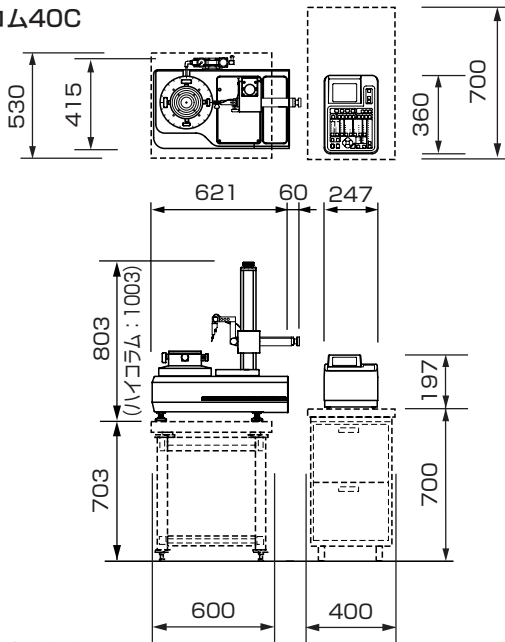
- ① 検出器前進
- ② 4.6.8.測定
- ③ 5.7.移動
- ④ 検出器後退



- ① 検出器下降
- ② 測定
- ③ 検出器上昇

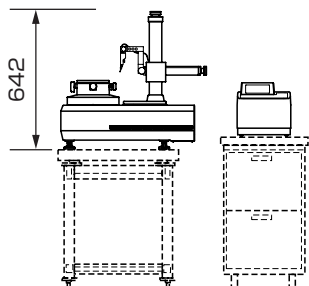
■ 外観図

ロンコム40C



ロンコム30C

特記なき外観寸法はR40Cに同じ



■ 円中心のズレを評価する、同軸度、同心度測定はR30Cでも可能です。

オプション

- 卓上型除振台：E-VS-S57B
- 卓上型除振台架台：E-VS-S13A
- デスク：E-DK-R34A

仕様

型式		ロンコム シリーズ		
		RONDCOM 40C	RONDCOM 30C	
測定方式	マニュアル			
測定範囲	最大測定径	φ250mm		
	左右送り範囲(R軸)	125mm		
	上下送り範囲(Z軸)	標準	300mm	200mm
		ハイコラム	500mm	—
	最大積載径	φ400mm		
最大測定高さ(外径/内径測定)	標準	520mm/300mm	420mm/200mm	
	ハイコラム	720mm/500mm	—	
回転精度	半径方向	(0.05+6H/10,000) μm		
	JIS B 7451-1997	(H;テーブル上面より測定点までの高さmm)		
真直度精度	上下方向(Z軸)	標準	0.5 μm/100mm、1.5 μm/300mm	—
		ハイコラム	0.5 μm/100mm、2.5 μm/500mm	—
平行度精度	上下方向(Z軸)	標準	3 μm/300mm	—
		ハイコラム	5 μm/500mm	—
回転速度(θ軸)	6/min			
上下速度(Z軸)	測定速度(移動速度)	0.6~6mm/s	5mm/s	
		(Max 15mm/s)		
半径方向速度(R軸)	測定速度(移動速度)	5mm/s		
オートストップ精度	Z軸/R軸	±1 μm		
回転テーブル	テーブル外径	φ148mm		
	調整範囲 センタリング/チルチング	±2mm/±1°		
	積載質量	25kg		
検出器	検出範囲/測定力	±400 μm/70mN		
	測定子形状	φ1.6mm超鋼球		
	測定子長さ	L15.5mm		
フィルタの種類	2RC/位相補償型			
カットオフ値	15、50、150、500山/回転			
測定倍率	50、100、200、500、1K、10K、20K、50K			
形状誤差の真円度評価	MZC(最小領域中心法)、LSC(最小二乗中心法)、MIC(最大内接中心法)、MCC(最小外接中心法)、N.C.(補正なし)、Multi(複合設定)			
測定項目	回転方向	真円度、平面度、平行度、同心度、同軸度、直角度、偏肉度、振れ		
	直動方向	真直度、円筒度、直角度		
解析処理機能	センタリングチルチングサポート機能、切り欠き処理機能(レベル/角度)、AI測定機能、真円度評価方法の組合せ、合否判定機能、半自動測定機能、自動倍率校正機能			
表示部	液晶パネル			
表示項目	測定条件、測定パラメータコメント、プリンタ出力条件、形状図形(展開/立体)、エラーメッセージ等			
記録方式	サーマルドットアレイ (印字紙：E-CH-R06A、記録幅：104mm)			
諸元	電源(電圧指示要)	AC100~240V、50/60Hz		
	消費電力	250VA		
	空気源	供給圧力：0.35~0.7MPa、使用圧力：0.3MPa		
	空気消費量	30Nℓ/min		
	設置寸法(W×D×H)mm	標準	1400×950×1500	1400×950×1400
		ハイコラム	1400×950×1900	—
質量	標準	120kg		
	ハイコラム	140kg	—	