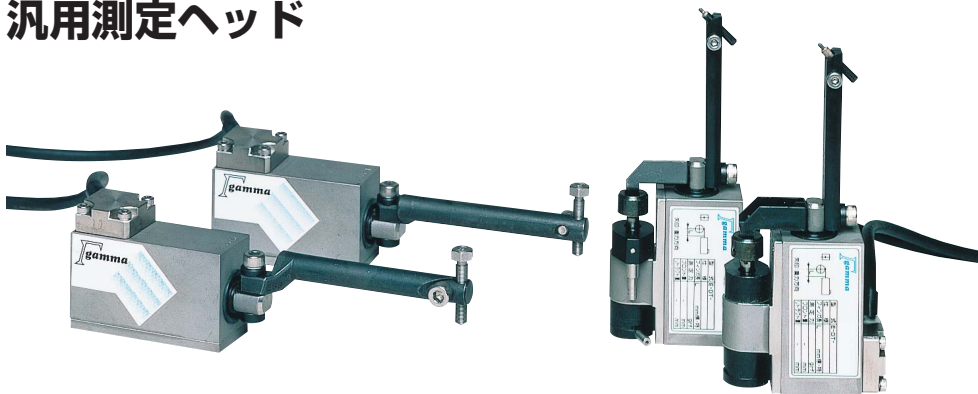


バルコム
PULCOM Γ (E-DT-173)

汎用測定ヘッド



組合せ

E-DT-173F / -173-H

- ▶ デルコム 110A、120A、300
- ▶ ミニコム M
- ▶ エルコム 8、12B、D12B
- ▶ バルコム V4、V6、V7、V8、V10A

E-DT-173F-D / -173-H-D

- ▶ バルコム V4、V6、V7、V8、V10A
記憶機能付

■ 特 長

応用範囲の広い測定ヘッド

1カ所の変位を測定する、汎用性の高いレバー形測定ヘッドです。最も多く使われるのは、研削盤などでワークの軸方向位置決めですが、このほか単独で、あるいは2本を組み合わせて幅・段差・径その他様々な用途の測定ヘッドが構成できます。

豊富なモデル

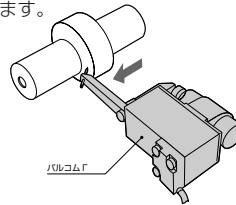
様々な用途に対応するバラエティに富んだ機能のラインナップです。ダンパ機能付、エアリトラクト機能付、その組み合わせなどのタイプがあります。

高精度・高信頼性

バルコムΣ測定ヘッドと同じく、独自のL字形板バネ支点を用い摺動部・摩擦部のないメカニズムです。

端面位置決め測定

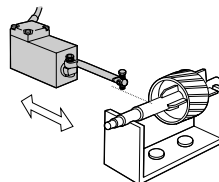
段差のあるワーク加工前の端面位置決めを行ないます。



E-DT-173H

コンミテータ外径振れ測定

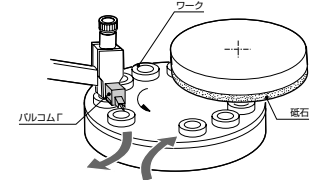
加工中または加工直後の振れ測定を行ないます。検出器2個での外径測定も可能です。



E-DT-173H

平面研削盤の厚さ自動定寸測定

平面研削盤による加工中、断続的に置かれているワークの最大値を記憶しながら定寸測定を行ないます。エアリトラクト（逃げ）機構付のため、ワークに当たらず楽に段取り替えができます。



E-DT-173H

仕様

●標準構成時

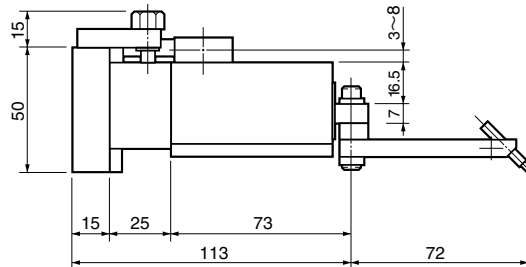
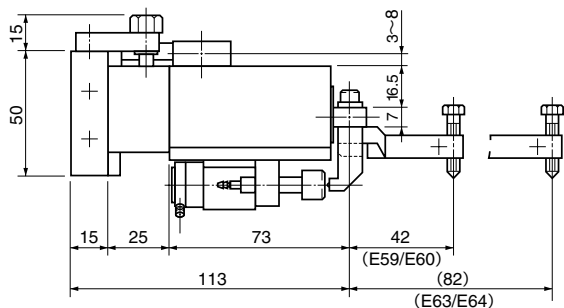
型式		厚さ・振れ測定部				端面・位置測定部	
フィンガ長		42mm		82mm		72mm	
型式	本体	E-DT-173H	E-DT-173H-D	E-DT-173H	E-DT-173H-D	E-DT-173F	E-DT-173F-D
	フィンガ	E59/E60		E63/E64		A233537	
	コンタクト	A000581				A000625	
	EXT.ロッドASSY	-				A000188	
	微調装置	AJ-A97				AJ-A97	
	摺動板	A004388				A004388	
フロントラベル		450~500μm	180~200μm	730~810μm	180~200μm	660~730μm	180~200μm
オーバートラベル		4.5mm		7.2mm		6.5mm	
繰り返し精度		1μm				1μm	
測定力	下向き	1.75N		1.5N		1.25N	
	横向き	1.5N		0.9N		1.0N	
	上向き	1.4N		0.7N		0.8N	

●測定ヘッド単体

型式	E-DT-173F	E-DT-173F-D	E-DT-173H	E-DT-173H-D
エアリトラクト	無		有・エア供給で測定	
ダンパ	無	有	無	有
防水規格	IP67準拠			

■ 外観寸法図

測定部構成例



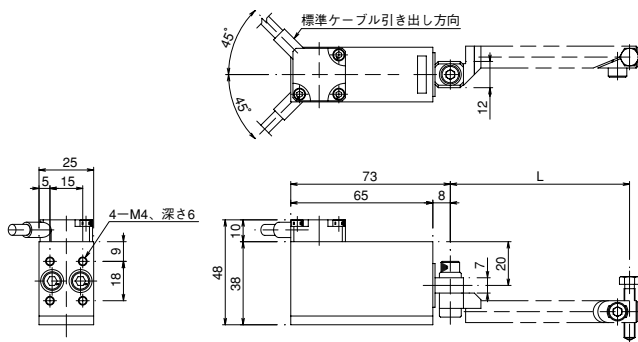
厚さ・振れ測定部 構成例

- 測定ヘッド : E-DT-173H
- フィンガ : E59/E60 (E63/E64)
- コンタクト : A000581
- 微調装置 : AJ-A97
- 摺動板 : A004388

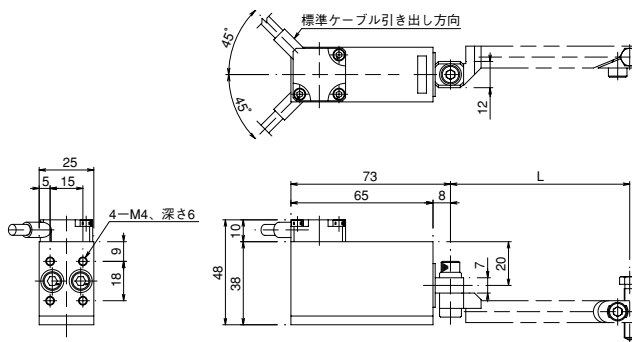
端面位置測定部 構成例

- 測定ヘッド : E-DT-173F
- フィンガ : 233537
- コンタクト : A000625
- 微調装置 : AJ-A97
- 摺動板 : A004388

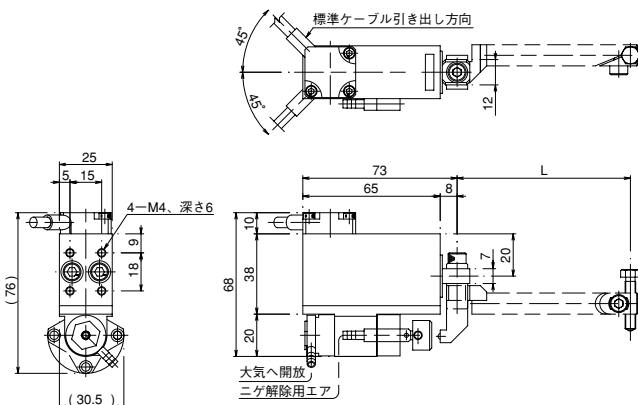
E-DT-173F



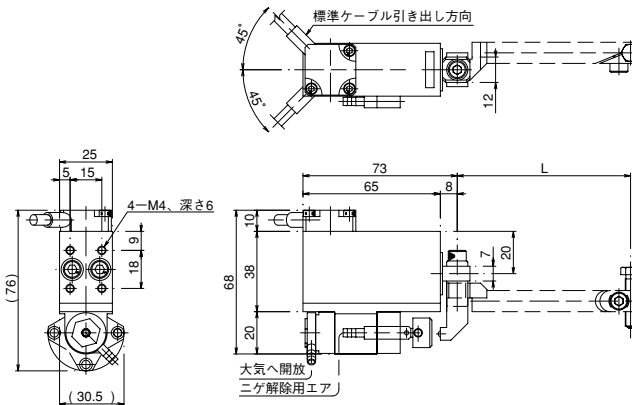
E-DT-173F-D



E-DT-173H

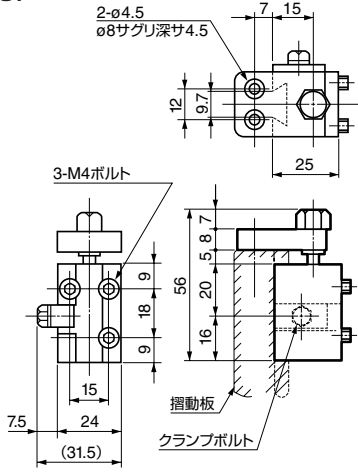


E-DT-173H-D

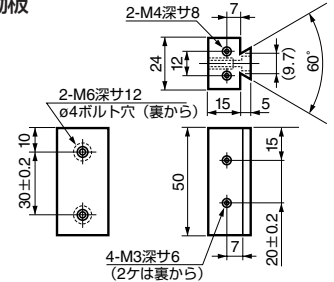


外観寸法図

微調装置AJ-A97

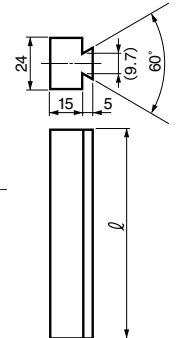


摺動板

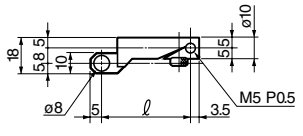


■ A004388

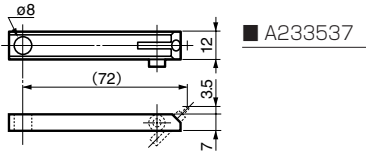
- A002060 $l=102$, SUS
- A002061 $l=102$, S50C
- A002062 $l=170$, SUS
- A002063 $l=170$, S50C



フィンガ



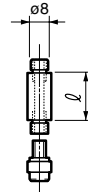
- E59 $l=42$
- E63 $l=82$
- E60 $l=42$
- E64 $l=82$



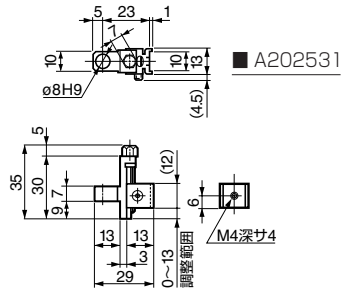
■ A233537

フィンガエクステンションロッドASSY

- A000186 $l=8$
- A000187 $l=20$
- A000189 $l=40$

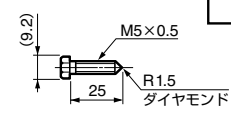


フィンガ微調装置

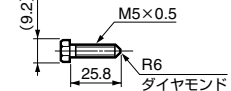


■ A202531

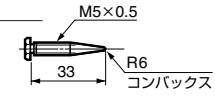
コンタクト



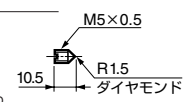
■ A000581, A000586 (標準)



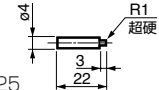
■ C84



■ C34



■ A000582



■ A000625

商品コード	品名
0950070	パルコムΓ リトラクト無(E-DT-173F-P3)
0950075	パルコムΓ リトラクト無(E-DT-173F-P6)
0950071	パルコムΓ リトラクト無(E-DT-173F-N3)
0950076	パルコムΓ リトラクト無(E-DT-173F-N6)
0950090	パルコムΓ リトラクト付(E-DT-173H-P3)
0950095	パルコムΓ リトラクト付(E-DT-173H-P6)
0950091	パルコムΓ リトラクト付(E-DT-173H-N3)
0950096	パルコムΓ リトラクト付(E-DT-173H-N6)
0950170	パルコムΓ 不連続対応リトラクト無(E-DT-173F-D-P3)
0950175	パルコムΓ 不連続対応リトラクト無(E-DT-173F-D-P6)
0950171	パルコムΓ 不連続対応リトラクト無(E-DT-173F-D-N3)
0950176	パルコムΓ 不連続対応リトラクト無(E-DT-173F-D-N6)
0950190	パルコムΓ 不連続対応リトラクト付(E-DT-173H-D-P3)
0950195	パルコムΓ 不連続対応リトラクト付(E-DT-173H-D-P6)
0950191	パルコムΓ 不連続対応リトラクト付(E-DT-173H-D-N3)
0950196	パルコムΓ 不連続対応リトラクト付(E-DT-173H-D-N6)

商品コード	品名
0900460	微調装置 AJ-A97(A075051)
0093701	微調装置 AJ-W16(A075042)
0912200	摺動板(A002060)
0912204	摺動板(A002061)
0912201	摺動板(A002062)
0912203	摺動板(A002063)
4200654	摺動板(A004388)
0912207	摺動板(A002064)
0912208	摺動板(A002065)
0912209	摺動板(A002066)
0912210	摺動板(A002067)
0073537	フィンガ #3537(A233537)
0073538	フィンガ #4870(A234870)
0070111	コンタクト(A000625)

マシニングセンター

バルコム PULCOM Γ (E-DT-174A)

汎用測定ヘッド



組合せ

E-DT-174A

- ▶ デルコム 110A、120A、300
- ▶ ミニコム M
- ▶ エルコム 8、12B、D12B
- ▶ パルコム V4、V6
- ▶ パルコム V7、V8
- ▶ パルコム V10A

■ 特 長

応用範囲の広い長ストローク測定ヘッド

1カ所の変位を測定する、汎用性の高いレバー型測定ヘッドです。
14.6mmの長ストローク（フィンガ長82mm）を実現しています。

高精度・高信頼性

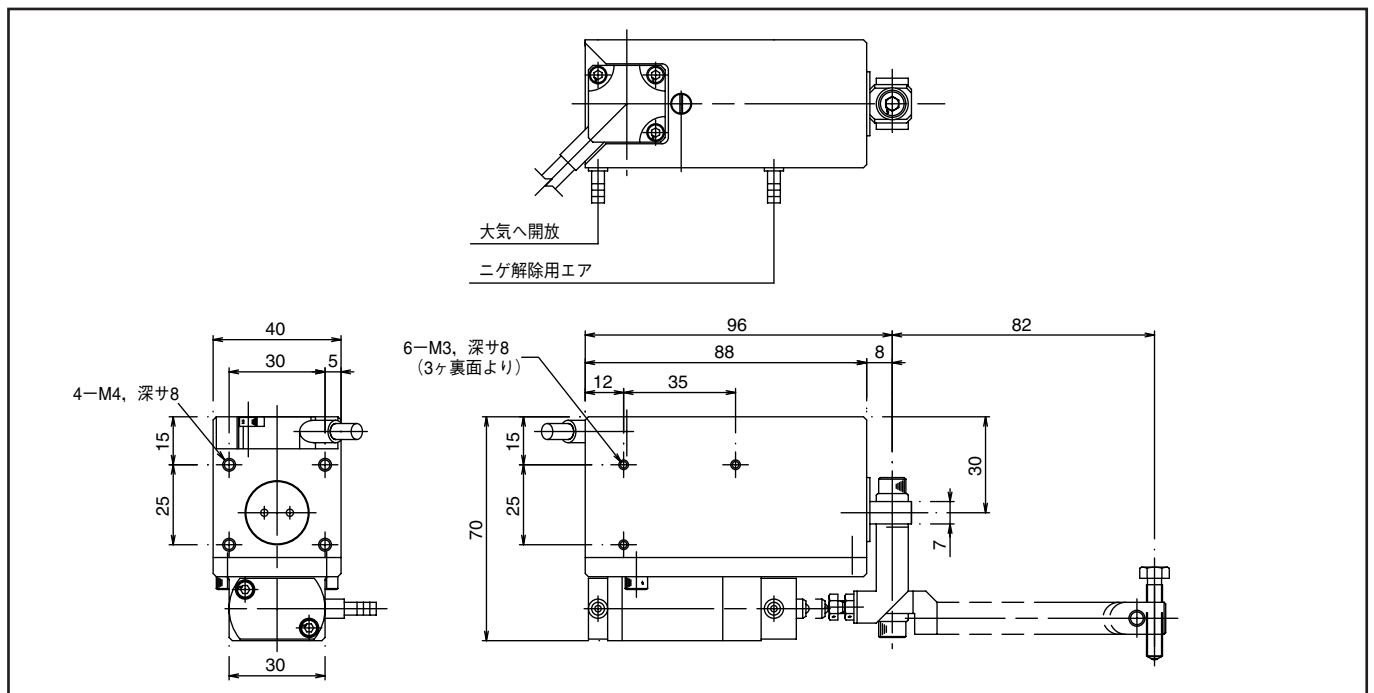
バルコムΣ測定ヘッドと同じく、独自のL字型板バネ支点をを用い摺動部・磨耗部のないメカニズムです。

商品コード	品 名
0953813	汎用検出器(E-DT-174A-P3)
0953814	汎用検出器(E-DT-174A-P6)
0953815	汎用検出器(E-DT-174A-N3)
0953816	汎用検出器(E-DT-174A-N6)
0953801	微調装置 AJ-B143R(A075047)

仕様

型式	E-DT-174A
名称	厚さ・振れ測定部
フィンガ長	82mm
フロントトラベル	0.49~0.58mm
オーバートラベル	14.6mm
測定力	1.54~2.06N
繰り返し精度	1μm
エアリトラクト	有・エア供給で測定
ダンパ	無
防水規格	IP67準拠

■ 外観寸法図



バルコム
PULCOM Γ (E-DT-175A)

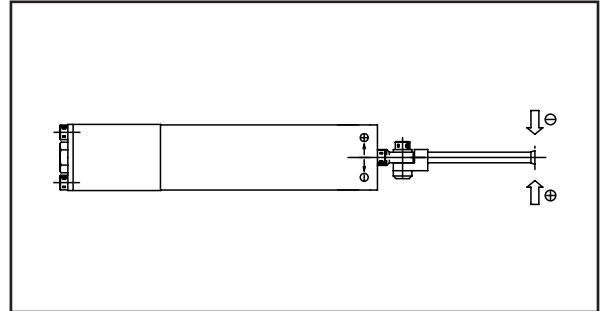
汎用測定ヘッド



■ 使用例

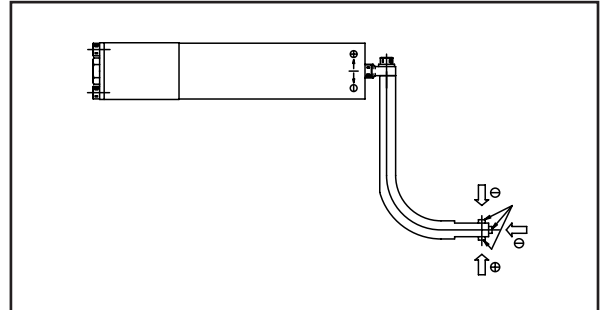
2方向ワーク検出器

櫛刃形NC旋盤の刃物台に取り付けて加工後のワークに接触させ、検出した値をNC装置で演算することによって、寸法を制御します。



3方向刃先検出器

X、-X、Zの3方向のバイト刃先位置を検出します。正確な位置・摩耗量がNC装置へフィードバックされますから、品質の安定したNC加工ができます。



仕様

型式	E-DT-175A
名称	2方向ワーク検出器
ストローク	±2.0mm以上
測定力	0.98~1.96N
繰り返し精度	1 μm以下/25回

商品コード	品名
0951071	検出器(E-DT-175A-S30)
0951081	検出器(E-DT-175A-S60)
0074982	2方向フィーラ(A004982)
0074895	3方向フィーラ(A004985)

■ 外観寸法図

