

GAPJET 自動測定機 (特許出願中)

新しい形の高精度
内径測定装置です。



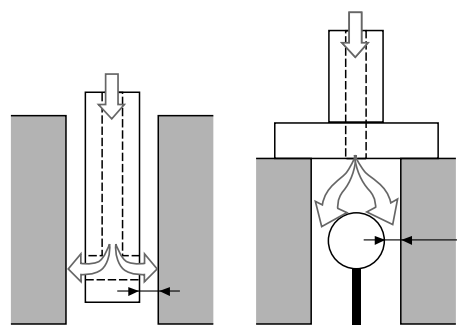
■ 適応するアプリケーション例

インジェクタ：内径測定、内径形状測定
流体軸受け：内径測定、内径形状測定
極小径ベアリング：1mmの内径測定

■ 特長

- 高精度内径測定を実現しました。
繰り返し精度 $0.1\mu\text{m}$ (2σ)
- 内径 $\phi 1\text{mm}$ ～ $\phi 5\text{mm}$ に対応できます。
- 最大14断面の測定位置を記憶可能
- 0.5mmの薄いワークも測定可能
- 入口・出口の径変化をグラフ表示。
- エアジェットの様には摩耗しない。

測定時は求芯効果によりボールとワークは非接触。
ワークに傷がつかない・測定ボールが磨耗しない

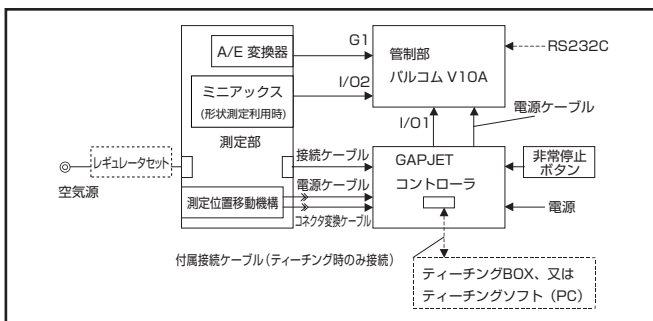


従来エアジェット

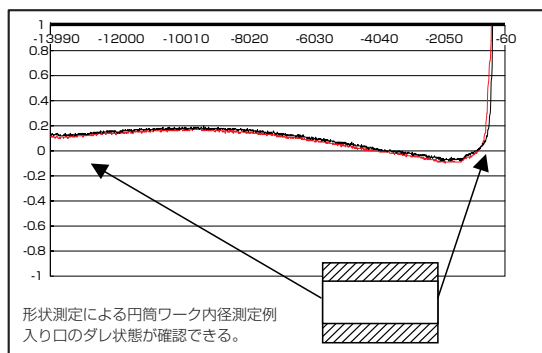
GAPジェット

ボールとワークとの隙間を流れる
エアの圧力変化を高感度に検知

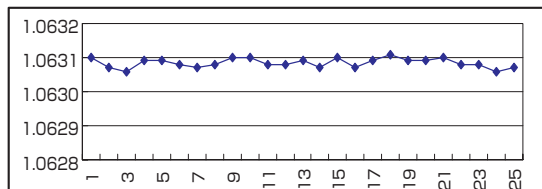
■ 構成図



GAP-JET200A型は、入口・出口の径変化を
確認できる。



高精度測定実例データ：1mm内径25回測定
(繰り返し精度 $0.04\mu\text{m}$ (2σ))



仕様

型式	GAP-JET200A	
商品コード	0908040	0908050
測定径 (内径)	$\phi 1 \sim \phi 5$ における1測定径 (測定面に切欠不可)	
測定可能直径範囲	10 μm 以下	
対象ワーク高さ	0.5mm～20mm 但し、連続する内径ストレート部が端面から0.25mm以上のとき	
表示分解能	0.01 μm	
繰返精度 (保証値)	0.1 $\mu\text{m}/2\sigma$ (25回)	
測定断面数	最大14断面	
測定時間 (断面測定時)	3秒/1断面 (推奨値) ワーク着脱時間・ボール移動時間は除く	
ボール位置決め繰返し精度	$\pm 0.02\text{mm}$ (1方向からの移動)	
測定位置設定方法 (いずれか選択)	ティーチングBOX 又は ティーチングソフト (客先準備PCへのインストール)	
形状測定 (オプションにて設定可能)	無	有 (スキャン速度：0.08mm/秒)
電源電圧	85～250V、70VA	
エア源	0.6～0.7MPa	
使用温度範囲	0～40 $^{\circ}\text{C}$	
湿度範囲	90%以下 (但し結露なきこと)	

■ オプション：段取り替え対応可能

商品コード	名称	備考
0909080	ワーク専用設計費	受注時必要 (ワーク図提出要)
0909060	マスタ	マスタ1個の価格
0909070	ボールAss'y	情報 (測定径) 必要、予備品扱い
4295153	高さ測定治具	ワーク種毎に必要
4288780	ティーチングBOX	ご購入時にどちらか選択
4288238	ティーチングソフト (ケーブル付)	