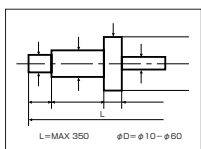


フレキシブルシャフト自動測定機



- シャフトの複数箇所の外径および長手寸法を測定し、結果の表示および、加工機への補正用信号を出力します。
- 最大径差50mmの外径を高精度で測定します。
- 測定ヘッドをNC制御により移動し、任意の位置で測定できます。
- 多種のワークにフレキシブルな対応が可能です。
- 測定寸法および測定位置は管制部(パルコムV10)よりキー入力登録でき、登録後は操作盤のディジスイッチにてワーク種選択ができます。

仕様

型式	000660030	
繰り返し精度	外径=1 μ m、長手=3 μ m/25回	
サイクルタイム	10項目測定で約60/秒/1個	
測定ワーク	シャフト	
測定項目	外径	
	長手方向(長さ)	
測定検出器	外径=FM501(径差50mm)	1式
	長さ=E-DT-175+リニアスケール	1式
測定管制部	パルコム V10	
	*プリンタ出力(RS232C)	
	*オートマスタリング機能	
オプション	*振れ、真円度の測定項目が可能です。	
	注)回転機構の追加が必要になります。	

カムシャフト測定機

- 本機は加工されたカムシャフトのジャーナル径他寸法を測定し、設定された公差に対して、OK・NGの判定を行ない、判別信号出力と分類を行なう専用型自動測定機です。



カム形状測定装置

- カムシャフト等の回転角度やリフト量を測定し、設計値との比較を自動で行ないます。
- 自動頂点検出機能により多箇所の自動測定ができます。
- リフト測定は、自社開発の高精度・高分解能スケールを採用しています。
- 多項目の設計値参照機能も準備しています。
- 寸法測定以外にも速度、加速度も測定できます。

