

表面粗さ・輪郭形状 複合測定機

サーフコム

SURFCOM 2800G



高度な機能と優れた操作性を実現した高精度複合測定機



※プリンタはオプションです。

統合測定システム（粗さ / 輪郭）

- 粗さ・輪郭の切り替えをアイコンのワンタッチ操作で実現、測定データをまとめて印刷ができます。

AI 機能（粗さ）（特許）

- 測定条件を測定機が自動設定し測定を実行します。

自動操作ログ・プレイバック機能（粗さ / 輪郭）

- 駆動部・コラムの動作を含めた測定・解析の手順を自動記憶し、CNC 測定の実行ができます。

寸法線表示機能（輪郭）

- パラメータ・幾何偏差の実測値を図形上に寸法線記入ができます。

形状の合成機能を内蔵。

- 触針の持つ角度によって生じる解析範囲の制限を解決します。（輪郭）

高精度輪郭検出器を搭載

- レーザ光回析スケールを採用し、高分解能を実現しています。

仕様

型式		SURFCOM 2800G									
		-11	-12	-13	-14	-21	-22	-23	-24		
測定範囲		Z軸(縦方向) X軸(横方向)	粗さ:800μm				輪郭:50mm				
精度		粗さ検出器 輪郭用検出器 駆動部(粗さ) 駆動部(輪郭)	検出器測定分解能 Z軸指示精度(縦方向) 測定分解能 X軸 測定分解能 X軸指示精度(横方向) 測定分解能		100mm 0.01 μm/800 μmレンジ~0.0004 μm/25 μmレンジ (0.0001 μm/6.4 μmレンジ)*1 ±(0.8+ 4H /100) μm (H:測定長さ) 0.025 μm/フルレンジ 0.04 μmあるいは32,000ポイント(データ取込数300,000ポイント) ±(1+2L/100) μm 0.1 μm				200mm		
センシング方式		検出器	粗さ検出器 輪郭検出器				差動トランス レーザ光回析スケール				
速度		コラム上下動速度(Z軸) 速度(X軸)	-	10mm/s (3mm/s)*2			-	10mm/s (3mm/s)*2			
検出器		粗さ 輪郭	測定子、測定力 触針半径(触針材質) 測定子、測定力 触針半径(触針材質) 測定方向、姿勢		交換式、0.75mN 2 μmR (60°円錐ダイヤモンド) 1本標準付属品 交換式、10~30mN、リトラクト機能付 25 μmR (24°円錐超硬) 2本標準付属品 引・押方向、上・下方向						
稼動範囲		駆動部ストローク 測定高さ	100mm 250mm 450mm				200mm 250mm 450mm				
石定盤諸元		寸法 許容積載質量*3	600X317mm 41kg		1000X450mm 26kg		41kg		600X317mm 29kg		1000X450mm 35kg
諸元		設置寸法 ★ 幅奥行き 高さ 質量 電源/消費電力	2000mm 1000mm 1700mm		2300mm 1900mm		2000mm 1000mm 1700mm		2300mm 1900mm 245kg		
			単相AC100V±10%(アース接地を要す)、50/60Hz / 710VA								

* 1: 高倍率ピックアップ使用の場合です。 * 2: J/S 操作時
* 3: -11,-12,-13,-21,-22,-23 は、卓上型除振台(E-VS-S57B) 使用時。-14,-24 は大型除振台(E-VS-R16B) 使用時。
★: オプションの架台、除振台、パソコンラックを含めた概算寸法です。