

CNC三次元座標測定機

東京精密とカールツァイスの技術を結集した
グローバル仕様のCNC機



ツァイス テクノロジーと結合した
新シリーズ

カールツァイス社の高性能コントローラとの結合により、
高速測定を実現（約30%時間短縮；当社比）
温度補正機能を標準装備し、耐環境性向上
多彩なソフトウェアはAI機能を標準装備



■ 特長

ザイザックス SVA の技術を継承

●カールツァイス社の制御技術と東京精密のメカ技術を結集したグローバル仕様のCNC機です。

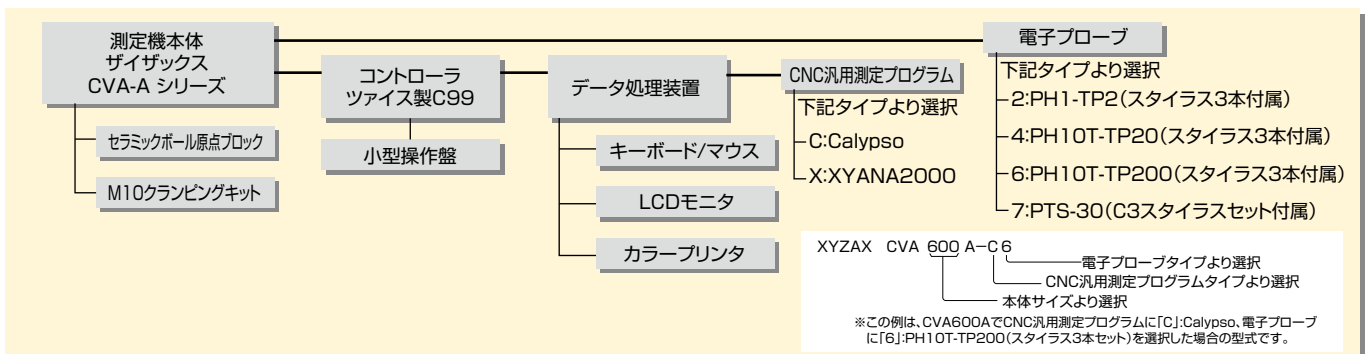
優れたメカ構造

●Y軸の案内面には動的剛性に優れたメゾネットブリッジ構造（特許）を採用。Z軸の駆動には、振動を抑えるアンチ・バイブレーション・ドライブ機構を採用。また主要構造にモノコックを採用することで高剛性かつ軽量化を実現、などの先進技術を結集しています。

多彩なソフトウェア

●操作性、簡易性を極限まで追求した比類のないソフトウェアを提供します。幾何学形状を自動認識するAI機能（国内、海外特許）は東京精密がXYANAソフトで世界初の実用化、カールツァイス社と東京精密が次世代を見据えて開発したCalypsoソフトにも組み込まれ世界中で高い評価を受けています。

■ 基本システム構成



■ 仕様

型式		CVA600A	CVA800A	CVA1000A	CVA1500A
測定範囲	X軸(mm)	650		850	
	Y軸(mm)	500	600	1000	1500
	Z軸(mm)	450		600	
測長スケール		リニアスケール			
最小表示		0.01 μm			
測定精度(※1,※2) TP200使用時	最大許容指示誤差 MPE _E Lは任意の2点間の距離(mm)	2.7+4L/1000 μm	2.9+5L/1000 μm	3.2+5L/1000 μm	
	最大許容プロービング誤差MPE _P	2.8 μm	3.0 μm	3.5 μm	
テーブル	材質	はんれい岩			
	使用可能幅(X)(mm)	800		1000	
	使用可能奥行き(Y)(mm)	1270	1370	1810	2410
	床からの高さ(mm)	725			
	平面度	JIS1級			
被測定物	最大高さ(mm)	620		770	
	最大質量(kg)	400	800	1000	1500
駆動速度	最大加速度	1700mm/sec ² (Z600)、1200mm/sec ² (Z800)、700mm/sec ² (Z1000)			
	速度可変範囲	CNC測定モード: 0.01~425mm/sec(無段階可変) ジョイスティックモード: 0~120mm/sec(無段階可変)			
各軸の案内方式		エアベアリング			
空気源	供給圧力 / 使用圧力	0.49~0.69MPa / 0.39MPa			
	空気消費量	40N ℓ /min			
電源	電圧、消費電力	AC100V±10%(アース接地を要す)、1500VA			

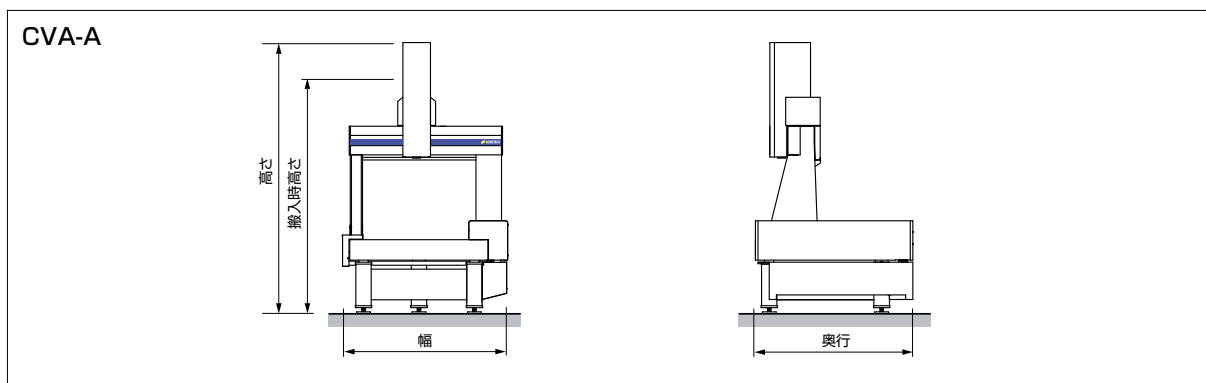
※1 測定精度の MPE_E および MPE_P は、JIS B 7440-2 :2003 (ISO 10360-2 :2001) に基づく三次元座標測定機の評価方法です。

※2 測定精度は、標準スタイラスを使用した場合の数値です。φ 4、L20mm、基準スタイラス

CVA1500A より大きなサイズの測定機については、お問い合わせください。

	温度条件
環境温度(°C)	16 ~ 26
温度変化(°C /hour)	2.0
温度変化(°C /day)	5.0
温度勾配(°C /m)	1.0

■ 外観図



■ 寸法表

型式		CVA600A	CVA800A	CVA1000A	CVA1500A
外形寸法 (mm)	幅	1415		1615	
	奥行	1440	1540	1980	2580
	高さ	2455		2655	
本体搬入時高さ(mm)		2050		2200	
本体質量(kg)		1450	1600	2700	3500

測定機搬入の際は、搬入経路の高さ、特に入口などの開口高さの確認をお願い致します。
開口高さは、各測定機の搬入時高さ(搬入台車など)の高さ約 200mm を加えた高さが必要です。
※本体とは別にコントローラ及び PC ラックが付属されます。