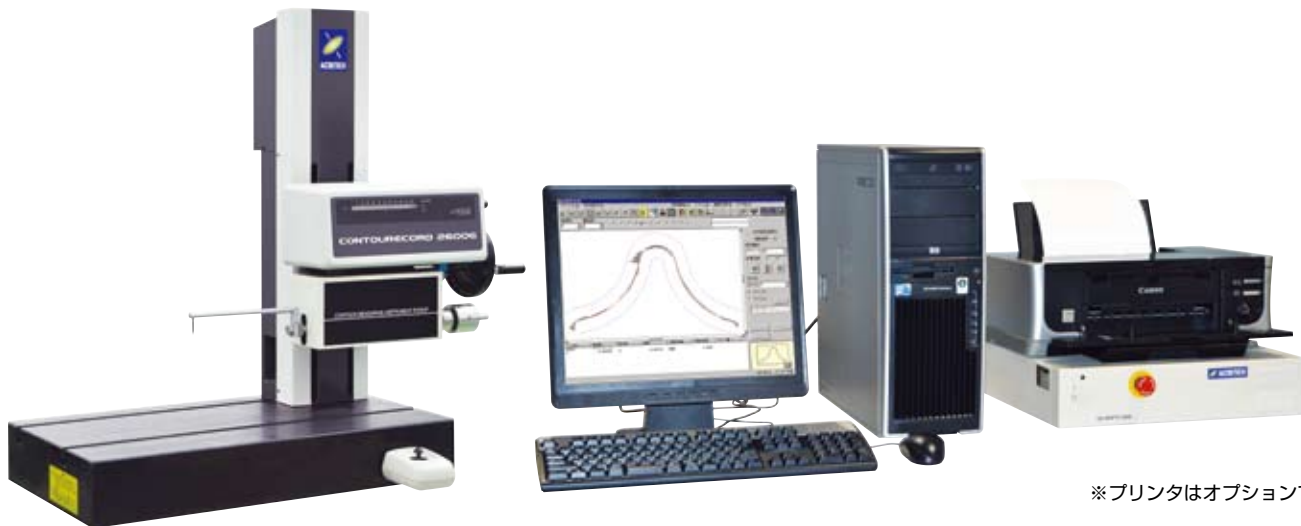


輪郭形状測定機

コンターレコード

CONTOURECORD 2600G

高精度輪郭測定を実現、Z方向 1 μm 以下で測定します。(変位5mmの場合)



※プリンタはオプションです。

自動要素判定機能 (AI 機能)

- 点・直線・円の要素を指定することなく自動判定します。

寸法表示機能

- パラメータ・幾何偏差の実測値を図形上に表示できます。

形状の合成機能

- 触針の持つ角度によって生じる解析範囲の制限を合成機能により解決します。

ピーク & バレー機能

- 触針のトレースによりワーク最大点の検出ができ、アライメントが容易になります。

計算点のリピート機能

- 繰り返し形状を持つワークは 1 パターンの解析だけで全体の解析を実行できます。

高精度輪郭形状評価に最適

- 非球面レンズ、光ファイバコネクタ・ボールネジ等、高精度な形状を求められる部品の評価に最適です。

輪郭度評価が充実

- 測定データ (ポイントデータ) と設計値の偏差照合機能、設計値作成機能、ベストフィット機能、さらに CAD との通信のための IGES/DXF 変換機能を標準装備しています。

仕様

型式		CONTOURECORD 2600G								
		-11	-12	-13	-14	-21	-22	-23	-24	
測定範囲	Z軸 (縦方向)	50mm								
	X軸 (横方向)	100mm				200mm				
精度	検出器	Z軸指示精度 (縦方向)	±(0.8+ 4H /100) μm (H:測定長さ)							
		測定分解能	0.025 μm/フルレンジ							
	駆動部	X軸指示精度 (横方向)	±(1+2L/100) μm							
		測定分解能	0.1 μm							
真直度精度		1 μm/100mm				2 μm/200mm				
センシング方式	X軸 (横方向)	モアレ縞スケール				リニアスケール				
	検出器	レーザー光回析スケール								
速度	コラム上下動速度 (Z軸)	-	10mm/s (3mm/s)*1				10mm/s (3mm/s)*1			
	速度 (X軸)	測定速度: 0.03、0.06、0.15、0.3、0.6、1.5、3、6mm/s (8速)								
検出器	測定子、測定力	交換式、10~30mN、リトラクト機能付								
	触針半径 (触針材質)	25 μmR (24°円錐超硬) 2本標準付属品								
	測定方向、姿勢	引・押方向、上・下方向								
稼働範囲	駆動部ストローク	100mm				200mm				
	測定高さ	250mm		450mm		250mm		450mm		
石定盤諸元	寸法	600X317mm				1000X450mm		600X317mm		1000X450mm
	許容積載質量*2	41kg	35kg	26kg	41kg	35kg	29kg	20kg	35kg	
諸元	設置寸法★	幅	2000mm				2300mm		2000mm	
		奥行き	1000mm				1000mm			
	質量	高さ	1700mm		1900mm		1700mm		1900mm	
		電源/消費電力	単相AC100V±10% (アース接地を要す)、50/60Hz / 710VA							

* 1: J/S 操作時

* 2: -11,-12,-13,-21,-22,-23 は、卓上型除振台 (E-VS-S57B) 使用時。-14,-24 は大型除振台 (E-VS-R16B) 使用時。

★: オプションの架台、除振台、パソコンラックを含めた概算寸法です。