

CNC三次元座標測定機

航空機や建設機械関連などの大型部品の高精度測定に対応した  
サイズバリエーションをラインナップ。

# ACCURA® II

- 門移動型高精度高速三次元座標測定機
- 最大移動速度800 mm/s (option) を実現
- 高精度化対応：CAA補正 (Computer Aided Accuracy)
- CARAT素材のX軸ガイドは長期に安定した精度を維持
- 大型ワークに対応した測定範囲を確保



ACCURA - II



### ■ 新開発、高能率エアベアリング

各軸に採用しているエアベアリングは、少ない空気消費量で高剛性の新型エアベアリングを開発し採用しています。

### ■ F. I. Technology (Foam Insulation Technology)

革新的な高性能断熱材を開発  
コラムカバーやキャリッジハウジングカバーに採用することで、現場に近い環境で高い測定精度を実現しています。

### ■ 空調コスト削減

設置場所の環境温度は20℃～26℃の範囲で設定した温度の±2℃を保証します。例えば 24℃±2℃や 26℃±2℃にできますので、測定室の空調コストの削減に貢献します。

### ■ ダイナミックパッケージ (オプション)

移動速度を最大800mm/sを実現。(X=2000タイプには標準付属)  
高速化による安全対策も万全で、高速運転中にハザードゾーンに侵入した場合には即座に減速運転に切り替わります。

### ■ マルチアプリケーションセンサシステム (ACCURA II RDS MASS モデルに標準付属)

RDS用センサーの画像プローブViSCANや非接触ラインレーザプローブLineScanなどが取付け可能になります。

(いずれもオプション)

またRDSと交換してアクティブスキャンニングVASTプローブ(オプション)も取付可能です。

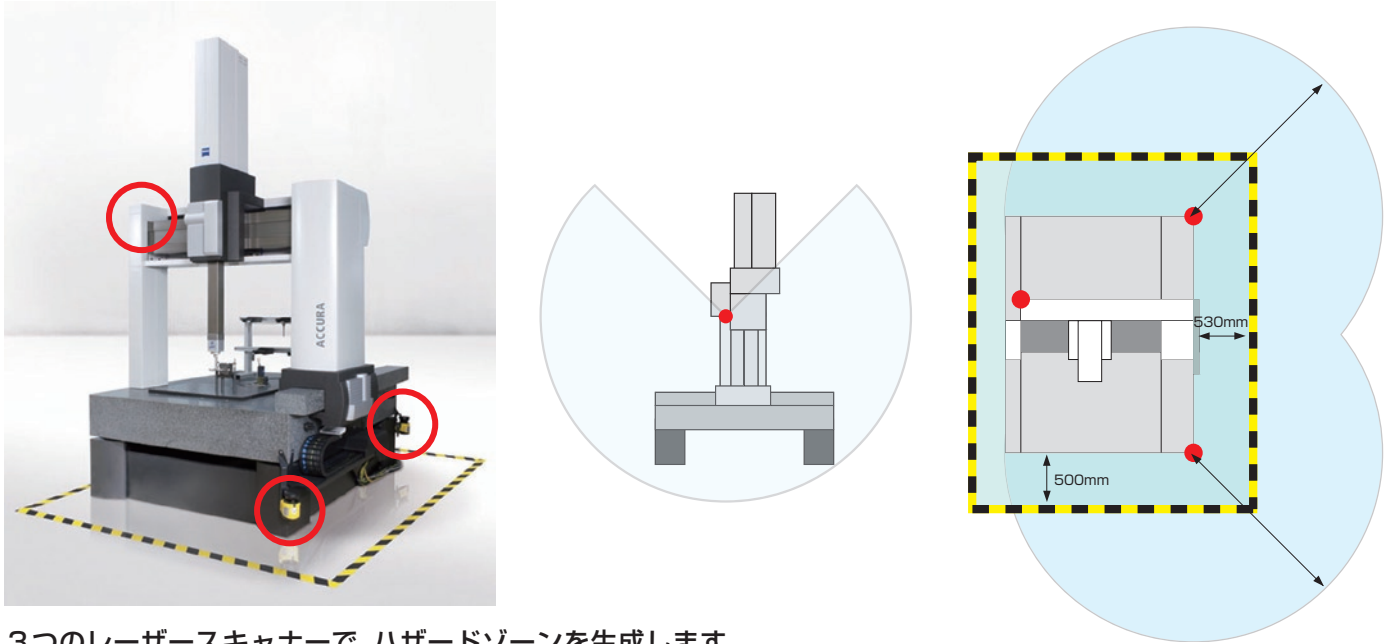
測定するワークに応じて、いつでも、すぐに、容易にセンサを交換することができます。各種プローブはオプションです。



## ■ ダイナミックパッケージ (オプション)

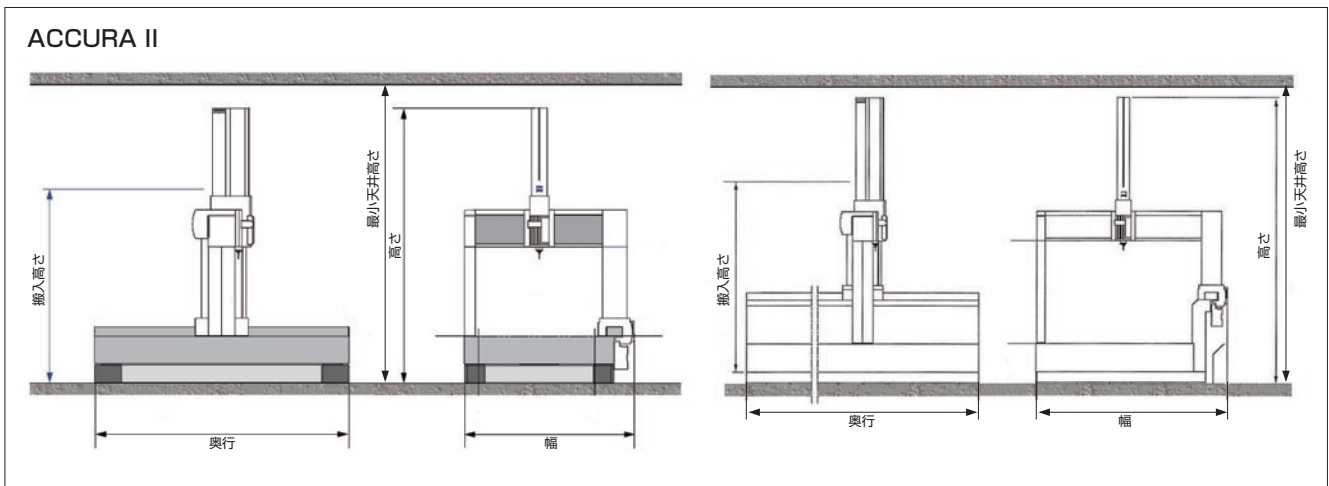
ダイナミックパッケージを追加することで、移動速度(ベクトル方向)最大800mm/sを実現。(X 2000タイプは標準付属) 高速運転することにより、測定時間を大幅に短縮し、測定の効率アップが図れます。

高速移動時の安全性を考慮し、3つのレーザースキャナーによる安全機構を採用。高速移動中に、万が一、ハザードゾーンに人が侵入した場合、自動減速します。また、ハザードゾーンの侵入がなくなったことを自動認識し、高速移動を再スタートします。



3つのレーザースキャナーで、ハザードゾーンを生成します。

## ■ 外観図



## ■ 寸法表

型式		ACCURA II									
		9/14/8	9/18/8	12/18/10	12/24/10	12/30/10	12/42/10	20/30/10	20/42/10	20/30/15	20/42/15
本体寸法 (mm)	幅	1867			2197			3067			
	奥行	2140	2540		3140	3740	4940	3740	4940	3740	4940
	高さ	3296		3550		3600		3650	3696	4550	4596
本体質量(kg)		3350	3895	5400	7500	10400	13600	14500	21400	15000	22000
設置場所の最小天井高さ(mm)		3496		3750		3800		3850	3896	4750	4796
本体搬入時高さ(mm)		1900		2150	2200	2250		2300	2350	2700	2750

測定機搬入の際は、搬入経路の高さ、入口などの開口高さなどの確認をお願いします。  
開口高さは、各測定機の搬入高さに加えて搬入台車などの高さ約200mmを加えた高さが必要です。  
また、本体とは別にコントローラ及びパソコンラックが付属されます。

## ■ 仕様

型式			ACCURA II										
			9/14/8	9/18/8	12/18/10	12/24/10	12/30/10	12/42/10	20/30/10	20/42/10	20/30/15	20/42/15	
測定範囲(mm)	X		900			1200				2000			
	Y		1400	1800	1800	2400	3000	4200	3000	4200	3000	4200	
	Z		800			1000				1500			
Kompakt													
測定精度 RDS VAST XXT	最大許容指示誤差	MPE <sub>E</sub> (μm)	1.6+L/333			2.2+L/300				5.2+L/300		5.5+L/300	
	最大許容プロービング誤差	MPE <sub>P</sub> (μm)	1.7			1.9				5.2		5.5	
	最大許容スキヤニング誤差	MPE <sub>THP</sub> (μm)	2.5 (τ 50)			3.5 (τ 68)				6.5 (τ 68)		6.8 (τ 68)	
Aktiv													
測定精度 VAST XT	最大許容指示誤差	MPE <sub>E</sub> (μm)	1.6+L/333			2.2+L/300				4.2+L/300		4.8+L/200	
	最大許容プロービング誤差	MPE <sub>P</sub> (μm)	1.7			1.9				4.2		4.8	
	最大許容スキヤニング誤差	MPE <sub>THP</sub> (μm)	2.5 (τ 50)			3.5 (τ 68)				5.5 (τ 68)		6.1 (τ 68)	
RDS MASS													
測定精度 RDS VAST XXT	最大許容指示誤差	MPE <sub>E</sub> (μm)	1.6+L/333			2.2+L/300				5.2+L/200		5.5+L/200	
	最大許容プロービング誤差	MPE <sub>P</sub> (μm)	1.7			1.9				5.2		5.5	
	最大許容スキヤニング誤差	MPE <sub>THP</sub> (μm)	2.5 (τ 50)			3.5 (τ 68)				6.5 (τ 68)		6.8 (τ 68)	
精度保障 環境条件	基準温度範囲		20~26℃				18~22℃						
	温度変化		2.0℃/hour、1.0℃/day、1.0℃/m高さ										
測長スケール			ガラスセラミックスケール				自動温度補正機能付スチールスケール						
測長スケール分解能(μm)			0.2										
テーブル (mm)	材質		はんれい岩										
	使用可能幅		1260			1590				2367			
	使用可能奥行き		2140	2540	3140	3740	4940	3740	4940	3740	4940		
	床からテーブル面までの高さ		752	604	650	604	650	604	650	604	650		
ワーク最大高さ (mm)	VAST-XT、VAST-XT gold仕様時		904			1104				1204		1604	
	Xガイド下端までの高さ		950			1151				1251		1651	
ワーク最大質量(kg)		1500	1800	2000 (材径φ5000)	2500 (材径φ5000)	5000				7000			
	案内方式		各軸 エアベアリング										
駆動速度 (mm/s)	ジョイスティックモード		0~70mm/s										
	CNCモード	各軸方向	最大460(オプション時)						最大460				
ベクトル方向		最大800(オプション時)						最大800					
駆動加速度 (mm/s <sup>2</sup> )	各軸方向	最大2000(オプション時)						最大2000					
	ベクトル方向	最大2300(オプション時)						最大2300					
空気源	供給圧力	0.6~1.0MPa											
	使用圧力	0.5MPa											
	消費量	60Nℓ/min											
空気源	供給電圧	単相AC100V±10%(アース設置要す)											
	周波数	50/60Hz±3.5%											
	最大消費電力	2500VA(データ処理装置含まず)											

\*MPE<sub>E</sub>、MPE<sub>P</sub>の試験及び評価方法は、JIS B 7440-2:2003(ISO/10360-2:2001)に準拠します。

\*MPE<sub>THP</sub>の試験及び試験及び評価方法は、JIS B 7440-4:2003(ISO/10360-4:2001)に準拠します。

\*各測定精度は、基準スタイラス使用時に適応します。なお、L(mm)は任意の測定長さです。