



# クランク形状測定機

回転動作測定により各外径の真円度・円筒度・同軸度・ピンストローク・ピン位相  
トレース動作測定により各外径の真直度、テーパ度  
各端面測定により長手寸法を測定します。  
この他にも取り込みデータ処理により色々な測定項目の算出が可能。

- 現場で簡単な操作！
- 高精度な測定！
- 測定効率抜群！

真円度繰返し精度  
0.5 μm以下！



真円度、円筒度、同軸度、真直度、テーパ度、各端面長手寸法等をこの1台で実現します！

## ■ 仕様

項目	仕様
リフト量検出器	高分解能0.01 μm
角度エンコーダ	高分解能0.0001度
測定駆動部	高精度エアベアリング
測定精度	ジャーナル及びピン真円度繰返し精度0.5 μm以下
測定時間	6ジャーナル、4ピン回転トレース測定、長手13箇所測定 15分以内
対応可能ワーク最大サイズ	長さ：700mm、ピンストローク：100mm、カウンターウェイト：φ250mm
設備寸法（測定部）	横：1430mm 奥行：1227mm 高さ：2507mm

ACCRETECH 株式会社東京精密

〈国内拠点〉 東北営業所(仙台) 北関東営業所(土浦) 埼玉営業所(さいたま) 東京営業所(八王子) 厚木営業所(厚木) 長野営業所(岡谷) 新潟営業所(分水)  
浜松営業所(浜松) 名古屋営業所(みよし) 北陸営業所(富山) 大阪営業所(吹田) 姫路営業所(姫路) 広島営業所(広島) 九州営業所(福岡)

(株) 東精エンジニアリング  
名古屋事業所

☎ 0561-32-3605 FAX : 0561-34-2744

(技術担当 高木)  
E-mail: takagi\_n@toseieng.co.jp