B-71-481-J-1002

ACCRETECH

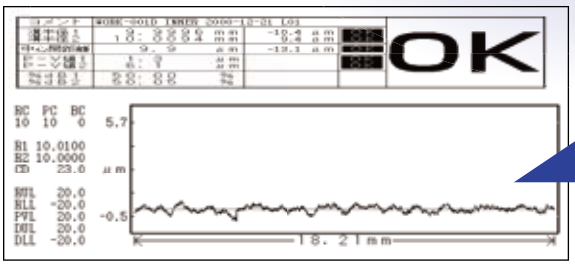
ベアリング溝形状測定機

現場で簡単な操作！
測定効率抜群！

見やすい表示

種々の寸法に対応

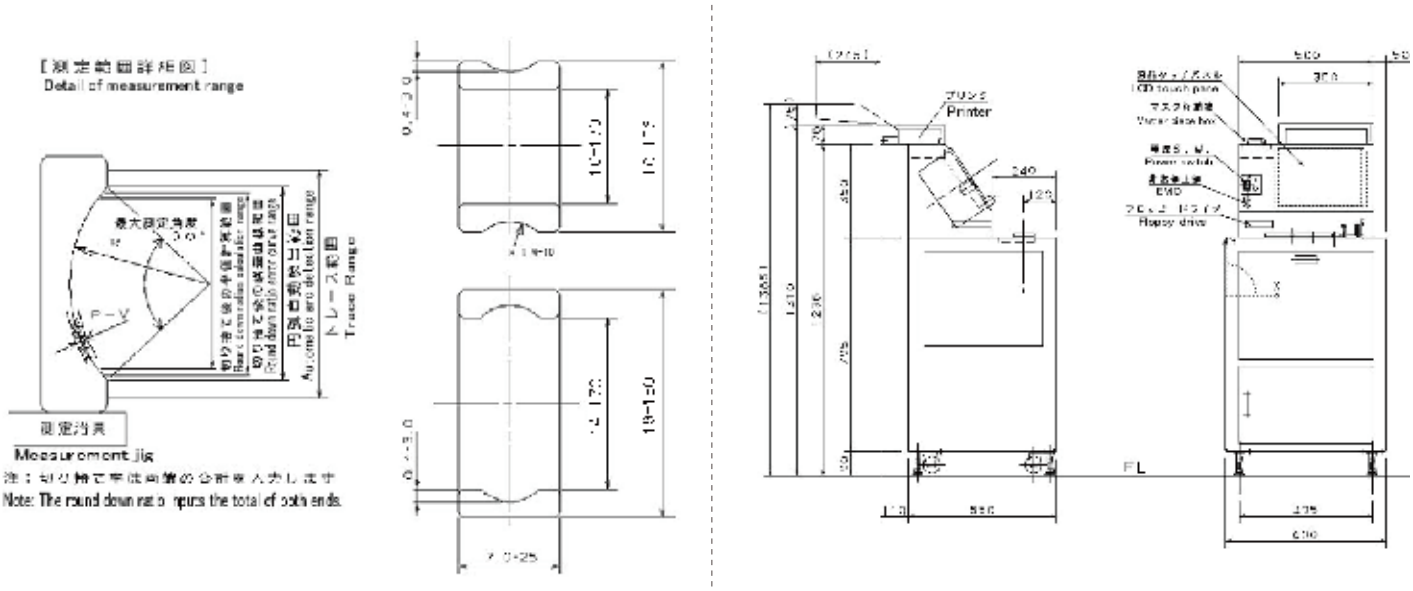
内輪・外輪とも測定OK



結果出力

東京精密

ボールベアリング（内輪、外輪）のボール溝Ｒ部を垂直にトレースし溝のＲ（半径）寸法及びＰ－Ｖ値（形状グラフの最大－最小の値）を算出し誤差曲線と共に［ＯＫ］、［ＮＧ］の判定等を表示



■ 仕 様

１．精度　（Ｒ10mm　マスターボール10回の繰り返し）	
ａ．Ｒ（半径）測定	2.0μm
ｂ．Ｐ－Ｖ（形状誤差）	0.5μm
２．測定範囲	
ａ．最大測定長さ（治具上面より）	25mm
ｂ．最大溝深さ	3mm
ワークサイズ	
ａ．外輪最小内径	φ14mm
ｂ．外輪最大内径	φ170mm
ｃ．内輪最小外径	φ10mm
ｄ．内輪最大外径	φ136mm
３．測定時間	
ａ．ワークを治具にセット	約　2秒
ｂ．測定と計算	約　20秒
ｃ．印刷	約　9秒
ｄ．校正	約　20秒
４．先端子	
φ0.8mm　ルビーボール　（オプション：Ｒ10μm　ダイヤ）	
５．測定力	
	約　30mN
６．緒　言	
ａ．概略寸法	W600×D660×H1.310
ｂ．質量	約100ｋｇ
ｃ．塗装色	弊社標準色　ＴＸ0010（ベージュ色）
ｄ．電源	100Ｖ±10%　50／60Ｈｚ　200ＶＡ
	ケーブル：3Ｐ　ＡＣプラグ付き　3m長
ｅ．使用環境	温度：15～30℃　　湿度：結露無きこと

ACCRETECH 株式会社東京精密

〈国内拠点〉 ・東北営業所（仙台） ・北関東営業所（土浦） ・埼玉営業所（さいたま） ・東京営業所（八王子） ・厚木営業所（厚木） ・長野営業所（岡谷） ・新潟営業所（分水）
・浜松営業所（浜松） ・名古屋営業所（みよし） ・北陸営業所（富山） ・大阪営業所（吹田） ・姫路営業所（姫路） ・広島営業所（広島） ・九州営業所（福岡）

（株）東精エンジニアリング 名古屋事業所 ☎0561-32-3605 FAX：0561-34-2744
（技術担当　飯島、関）
E-mail: iijima_m@toseieng.co.jp
seki_s@toseieng.co.jp